

電着精密インターナル



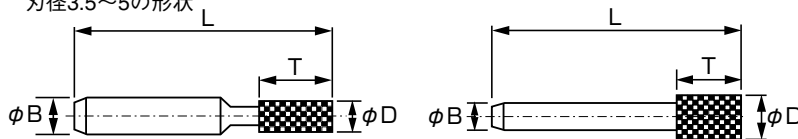
砥粒別用途表

種類	最適加工材料
ダイヤモンド砥粒	超硬合金、サーメット、セラミックス、ガラス、石英ガラス、カーボン、その他硬くて脆い材料
CBN砥粒	機械構造用炭素鋼、耐熱鋼、超硬合金、工具鋼、軸受鋼、鋳鋼、鋳鉄、磁性合金、その他硬さHRC35以上の金属材料

[特長]

- 振れ精度を抑えていますので精密金型、精密部品など加工精度を要求される箇所の研磨に適しています。

刃径3.5~5の形状



電着

φ3mm

ダイヤモンド

刃径 D (mm)	刃長 T (mm)	軸径 B (mm)	全長 L (mm)	粒度 Grit	ダイヤモンド		CBN	
					品番 NO.	Price ¥(1本単価)	品番 NO.	Price ¥(1本単価)
0.1	1	3	40	#1000	DIN01	11,000	CBIN01	11,000
0.2	2				DIN02	9,700	CBIN02	9,700
0.3			5	38	DIN03	4,500	CBIN03	4,500
0.4	DIN04				4,200	CBIN04	4,200	
0.5	#400			DIN05	2,100	CBIN05	2,100	
0.6				2,000	DIN06		CBIN06	
0.7			DIN07			CBIN07	2,000	
0.8	#200		50	DIN08	1,800	CBIN08	1,800	
0.9				DIN09		CBIN09		
1				DIN10		CBIN10		
1.2	#170		DIN11		CBIN11			
1.3			DIN12		CBIN12			
1.5		DIN13		CBIN13				
1.7	#140	DIN14		CBIN14				
2		DIN15		CBIN15				
2.3		DIN17		CBIN17				
2.5	6	DIN18		CBIN18				
3		DIN20		CBIN20				
3.5		DIN23		CBIN23				
4	2,000	DIN25	2,000	CBIN25	2,100			
4.5		DIN30	2,100	CBIN30	2,250			
5		DIN35		CBIN35				
	2,200	DIN40		CBIN40				
		DIN45		CBIN45				
		DIN50		CBIN50				

超硬

ダイヤ

砥石

ペーパー

ナイロン

ブラシ

パフ



[特長]

- 振れ精度を抑え、寸法精度が高いので長寿命です。

[用途]

- 振れ精度を抑えていますので精密金型、精密部品など加工精度を要求される箇所の研磨に適しています。

刃径6以上の形状



電着

φ6mm

ダイヤモンド

刃径 D (mm)	刃長 T (mm)	軸径 B (mm)	全長 L (mm)	粒度 Grit	ダイヤモンド		CBN	
					品番 NO.	Price ¥(1本単価)	品番 NO.	Price ¥(1本単価)
6	8	6	80	#140	DIN60	2,800	CBIN60	3,000
6.5					DIN65		CBIN65	
7					DIN70		CBIN70	
7.5					DIN75	CBIN75		
8					DIN80	CBIN80		
8.5					DIN85	CBIN85		
9	10	DIN90	3,200	CBIN90	3,500			
10		DIN100	3,500	CBIN100	3,800			
12		DIN120	3,700	CBIN120	4,000			

ミニコングCH

P398

レシプロコング

P406

エアラッパー

P420