

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

# AL+SP/AL-SP

アルミ材用スパイラルタップ

仕様特長



・呼びにより、商品記号が分けられています。

AL+SP	～M6
AL-SP	M8～, STI 全て

被削材と推奨タッピング速度

黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass castings	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings	マグネシウム合金鋳物 Magnesium alloy die castings	亜鉛合金鋳物 Zinc alloy castings
10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)

\*アイコンについてはP28参照

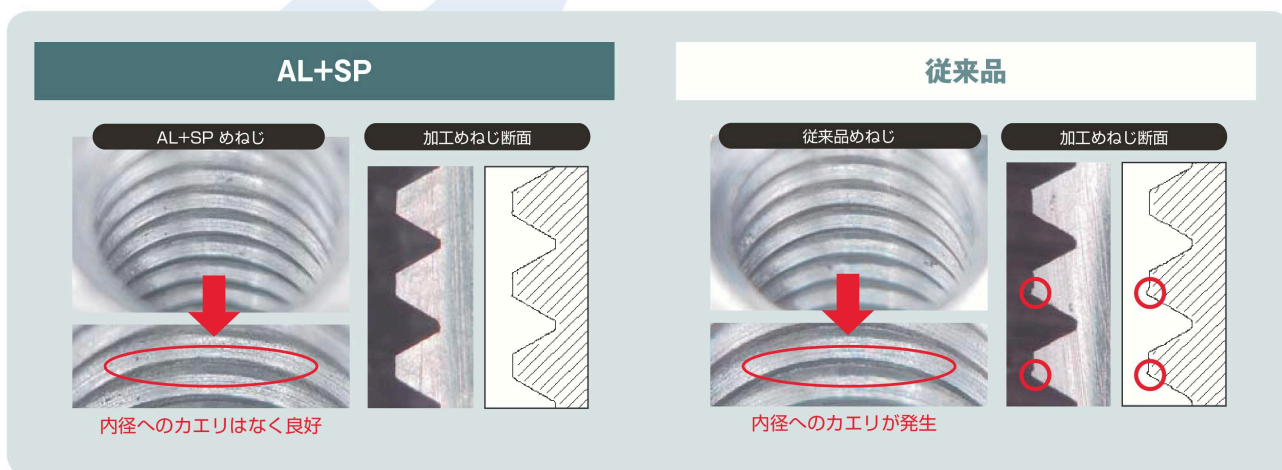
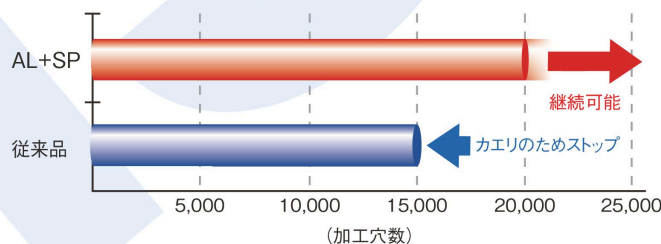
## ■商品の特長

- アルミダイカスト、アルミ鋳物など軽合金の鋳造品に高速領域においても安定したねじ加工が可能。
- 刃部の最適設計により、軽合金のねじ立て加工で生じやすい内径へのカエリが少なく安定した綺麗なめねじ加工が可能。

## ■タッピングデータ

加工条件 [M6×1]

被削材	AC4C
下穴径	φ5.0
ねじ立て長さ	9mm (止り穴)
タッピング速度	20m/min
機械	立て形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性切削油剤 (塩素フリー20倍希釈)



- AL+SPは従来品に比べ、めねじ品質が良好で長寿命

スパイラル  
タップ  
(止り穴用)

スパイラル  
タップ  
(通り穴用)

ポイント  
タップ  
(通り穴用)

タ  
ハ  
ッ  
プ

超  
硬  
ブ

タ  
ロ  
ッ  
プ

特殊  
ねじ  
簡易  
検査  
ツール

管  
用  
ブ

カ  
ヘ  
リ  
タ  
カ  
ル

ダ  
イス

セン  
タル  
タ  
ノ  
具