

HT

ハンドタップ 仕様特長



被削材と推奨タッピング速度

中炭素鋼
Medium carbon steels
5~10
(m/min)

※アイコンについてはP24参照



スパイラル
タップ
(止り穴用)

スパイラル
タップ
(通り穴用)

ポイント
タップ
(通り穴用)

ハンド
タップ

超硬
タップ

タ
ロー
プ
ル

特殊ねじ
簡単検査
ツール

管
用
タ
プ

カ
ッタ
ル
タ
ル

ダイ
ス

ドリ
ル
タ
穴

工
具
タ
穴

