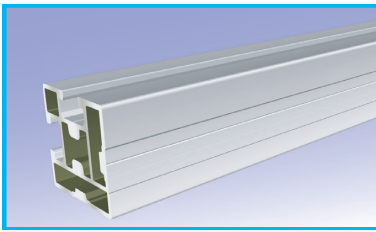


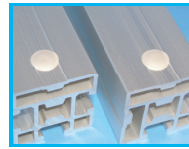
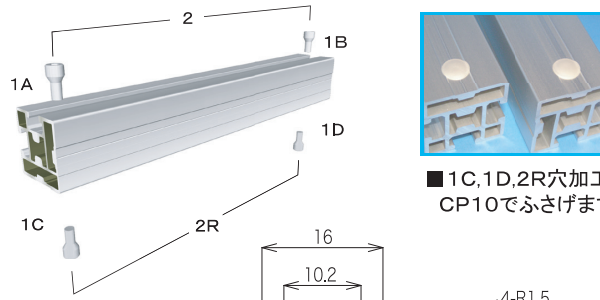
## 44Jフレーム



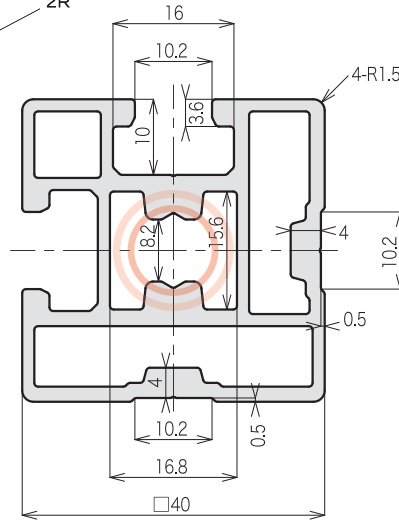
型番	切断長さ(mm)	穴加工記号
F44J-	□□□□.□	□□
最小単位	0.1	
最大切断寸法	4000.0	
最小切断寸法		
穴加工無しの場合	10.0	
片側穴加工の場合	40.0	
両側穴加工の場合	55.0	
記入上の注意	P169	
穴加工無し	無記入	
片側穴加工	1A	
片側穴加工	1B	
片側穴加工	1C	
片側穴加工	1D	
両側穴加工	2	
両側穴加工	2R	

価格	¥1,930/m
切断費	¥120
穴加工費	¥100/片側
エンドキャップ EP44	¥130 P56

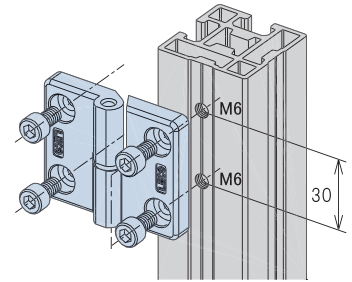
技術データ	
材質	A6N01S-T5
表面処理	白アルマイト
質量	1.51kg/m
断面積	557 mm <sup>2</sup>
断面係数	Zx = 4,286mm <sup>3</sup> Zy = 4,168mm <sup>3</sup>
断面2次モーメント	Ix = 87,210mm <sup>4</sup> Iy = 85,660mm <sup>4</sup>



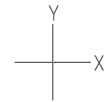
■1C,1D,2R穴加工のΦ10穴はCP10でふさげます。P59



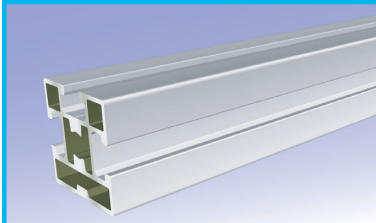
- M12タップ加工可能
  - M16タップ加工可能
- P143



■M6タップ加工により、ヒンジの取付けが可能です。



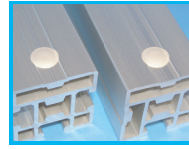
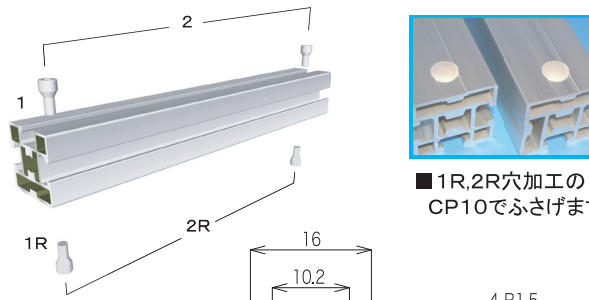
## 44Kフレーム



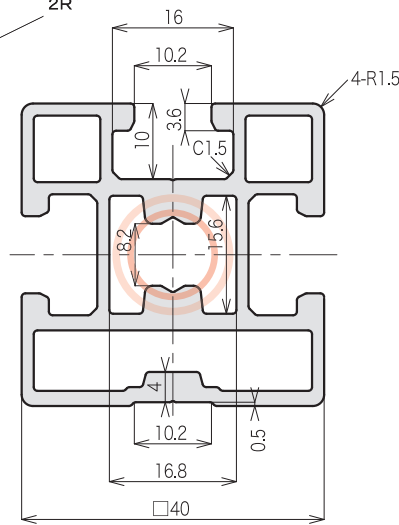
型番	切断長さ(mm)	穴加工記号
F44K-	□□□□.□	□□
最小単位	0.1	
最大切断寸法	4000.0	
最小切断寸法		
穴加工無しの場合	10.0	
片側穴加工の場合	40.0	
両側穴加工の場合	55.0	
穴加工無し	無記入	
片側穴加工	1	
片側穴加工	1R	
両側穴加工	2	
両側穴加工	2R	

価格	¥1,850/m
切断費	¥120
穴加工費	¥100/片側
エンドキャップ EP44	¥130 P56

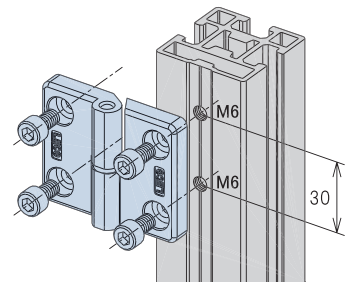
技術データ	
材質	A6N01S-T5
表面処理	白アルマイト
質量	1.46kg/m
断面積	540 mm <sup>2</sup>
断面係数	Zx = 4,232mm <sup>3</sup> Zy = 3,945mm <sup>3</sup>
断面2次モーメント	Ix = 87,150mm <sup>4</sup> Iy = 78,900mm <sup>4</sup>



■1R,2R穴加工のΦ10穴はCP10でふさげます。P59



- M12タップ加工可能
  - M16タップ加工可能
- P143



■M6タップ加工により、ヒンジの取付けが可能です。

