



サイズ $\phi 2 \sim \phi 12$

CRS40HSP

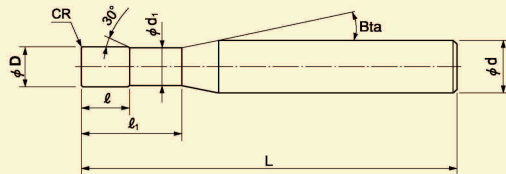


対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
◎	◎	◎	○	○		◎		○		○					

特長

高能率 3 枚刃ロングネックラジアス (ショート刃長)
40°ねじれ
SUS からプリハードン、焼入れ鋼 (60HRC) まで対応



シャンクテーパ角は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 25 型番

単位 (mm)

型番	外径 ϕD	コーナ半径 CR	有効長 ℓ_1	刃長 ℓ	首径 ϕd_1	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 ϕd	定価 (¥)	
CRS40HSP 3020-020-06	2	0.2	6	3	1.93	16°	38	3	11,500	
CRS40HSP 3020-020-10			10				60		12,000	
CRS40HSP 3025-020-06	2.5	0.2	6	4	2.43	16°	38	3	11,500	
CRS40HSP 3030-010-07			0.1				38		3	11,500
CRS40HSP 3030-020-07	3	0.2	7	4	2.84	—	38	3	11,500	
CRS40HSP 3030-020-14			14				60		3	12,000
CRS40HSP 3035-020-09			9				50		6	12,800
CRS40HSP 3040-020-09	4	0.2	9	5	3.74	16°	50	6	12,800	
CRS40HSP 3040-020-18			18				65		6	13,200
CRS40HSP 3040-030-09		0.3	9	50	6	12,800				
CRS40HSP 3040-050-09		0.5	50				6	12,800		
CRS40HSP 3050-020-11	5	0.2	11	6	4.64	16°	50	6	13,200	
CRS40HSP 3050-020-22			22				65		6	13,800
CRS40HSP 3060-020-14	6	0.2	14	7	5.64	—	60	6	14,600	
CRS40HSP 3060-030-14			0.3				26		60	6
CRS40HSP 3060-030-26		0.5	80	6	15,200					
CRS40HSP 3060-050-14			14	60	6	14,600				