



サイズ $\phi 0.5 \sim \phi 1$

CBN-LR



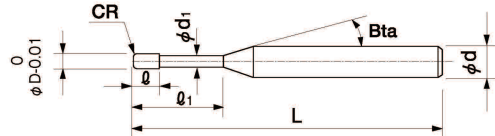
追加8型番

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
		○	◎	◎	◎										
					◎										

特長

ハイスなどの高硬度材加工に最適な CBN 素材を採用。
優れた耐摩耗性により長時間加工でも良好な加工面粗さを維持。



シャンクテーパ角は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。

合計 16 型番

単位 (mm)

型番	外径 ϕD	コーナ半径 CR	有効長 ℓ_1	刃長 ℓ	首径 ϕd_1	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 ϕd	定価 (¥)				
CBN-LR 2005-002-010	0.5	0.02	1	0.3	0.47	11°	45	4	34,300				
CBN-LR 2005-002-015			1.5						34,600				
CBN-LR 2005-005-010		0.05	1						34,300				
CBN-LR 2005-005-015			1.5						34,600				
※ CBN-LR 2006-002-010	0.6	0.02	1	0.57	0.77				11°	45	4	34,300	
※ CBN-LR 2006-002-015			1.5									34,600	
※ CBN-LR 2006-005-010		0.05	1									34,300	
※ CBN-LR 2006-005-015			1.5									34,600	
※ CBN-LR 2008-002-010	0.8	0.02	1	0.56		0.77	11°	45				4	32,300
※ CBN-LR 2008-002-020			2										32,500
※ CBN-LR 2008-005-010		0.05	1										32,300
※ CBN-LR 2008-005-020			2										32,500
CBN-LR 2010-002-010	1	0.02	1	0.7	0.96				11°	45	4		31,400
CBN-LR 2010-002-020			2										31,700
CBN-LR 2010-005-010		0.05	1										31,400
CBN-LR 2010-005-020			2										31,700

※追加型番