



サイズ φ0.2~φ6

HLRS2000/HLRS2000E



対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
○	○	◎	◎	◎	○				◎			○	○		

合計 351 型番

単位 (mm)

型番	高精度	外径 φD	コーナ半径 CR	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φd ₁	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	定価 (¥)	
HLRS 2002-005-005E	○	0.2	R0.05	0.5	0.2	0.17	16°	50	4	12,320	
HLRS 2002-005-010E	○			1				50	4	12,320	
HLRS 2002-005-015E	○			1.5				50	4	12,320	
HLRS 2002-005-020E	○			2				50	4	12,320	
HLRS 2003-005-010E	○	0.3	R0.05	1	0.3	0.27	16°	50	4	11,870	
HLRS 2003-005-015E	○			1.5				50	4	11,870	
HLRS 2003-005-020E	○			2				50	4	11,870	
HLRS 2003-005-025E	○			2.5				50	4	13,200	
HLRS 2003-005-030E	○			3				50	4	13,200	
HLRS 2004-005-010E	○	0.4	R0.05	1	0.4	0.38	16°	50	4	7,910	
HLRS 2004-005-015E	○			1.5				50	4	7,910	
HLRS 2004-005-020E	○			2				50	4	7,910	
HLRS 2004-005-030E	○			3				50	4	7,910	
HLRS 2004-005-040E	○			4				50	4	7,910	
HLRS 2004-01-010				R0.1				R0.1	1	0.4	0.38
HLRS 2004-01-015		1.5	50		4	7,910					
HLRS 2004-01-020		2	50		4	7,910					
HLRS 2004-01-030		3	50		4	7,910					
HLRS 2004-01-040		4	50		4	7,910					
HLRS 2005-005-010		0.5	R0.05	1	0.5	0.48	16°	50	4	6,440	
HLRS 2005-005-020				2				50	4	6,440	
HLRS 2005-005-030				3				50	4	6,440	
HLRS 2005-005-040				4				50	4	6,440	
HLRS 2005-005-050				5				50	4	6,440	
HLRS 2005-01-010			R0.1	R0.1				1	50	4	6,440
HLRS 2005-01-020								2	50	4	6,440
HLRS 2005-01-030								3	50	4	6,440
HLRS 2005-01-040								4	50	4	6,440
HLRS 2005-01-050								5	50	4	6,440
HLRS 2005-01-060				6	50	4	6,440				

Next Page ➡