



サイズ φ0.3~φ2

UDCLRS



対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
														☆	◎ ※1

※1 硬脆材：セラミックス（アルミナ、ジルコニアなど）、ガラスなど

合計 30 型番

単位 (mm)

型番	外径 φD	コーナ半径 CR	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φd ₁	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	定価 (¥)
UDCLRS 2003-003-006	0.3	RO.03	0.6	0.15	0.28	16°	50	4	45,500
UDCLRS 2003-005-006		RO.05	0.6				50	4	45,500
UDCLRS 2005-003-005	0.5	RO.03	0.5	0.25	0.46	16°	50	4	43,300
UDCLRS 2005-003-010			1				50	4	43,300
UDCLRS 2005-005-005		RO.05	0.5				50	4	43,300
UDCLRS 2005-005-010			1				50	4	43,300
UDCLRS 2008-003-008	0.8	RO.03	0.8	0.4	0.76	16°	50	4	38,900
UDCLRS 2008-003-016			1.6				50	4	38,900
UDCLRS 2008-005-008		RO.05	0.8				50	4	38,900
UDCLRS 2008-005-016			1.6				50	4	38,900
UDCLRS 2008-010-008		RO.1	0.8				50	4	38,900
UDCLRS 2008-010-016			1.6				50	4	38,900
UDCLRS 2010-003-010	1	RO.03	1	0.5	0.96	16°	50	4	38,900
UDCLRS 2010-003-020			2				50	4	38,900
UDCLRS 2010-005-010		RO.05	1				50	4	38,900
UDCLRS 2010-005-020			2				50	4	38,900
UDCLRS 2010-010-010		RO.1	1				50	4	38,900
UDCLRS 2010-010-020			2				50	4	38,900
UDCLRS 2015-003-015	1.5	RO.03	1.5	0.75	1.44	16°	50	4	38,900
UDCLRS 2015-003-030			3				50	4	38,900
UDCLRS 2015-005-015		RO.05	1.5				50	4	38,900
UDCLRS 2015-005-030			3				50	4	38,900
UDCLRS 2015-010-015		RO.1	1.5				50	4	38,900
UDCLRS 2015-010-030			3				50	4	38,900
UDCLRS 2020-003-020	2	RO.03	2	1	1.9	16°	50	4	38,900
UDCLRS 2020-003-040			4				50	4	38,900
UDCLRS 2020-005-020		RO.05	2				50	4	38,900
UDCLRS 2020-005-040			4				50	4	38,900
UDCLRS 2020-010-020		RO.1	2				50	4	38,900
UDCLRS 2020-010-040			4				50	4	38,900