

# VC

## Vノッチカッター

V-notci Cutter



SKH57

角度許容差 ±15'

R許容差 ±0.02

外径	刃幅	穴径	角度	R	刃数
75	6	25.4	45°	0.25	12

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
VC	○	○	○	○		○	○	○		

切削条件 P.297 キー溝形状 P.305

# UC

## Uノッチカッター

U-notci Cutter



SKH57

R許容差 ±0.02

外径	刃幅	穴径	R	刃数
75	5	25.4	1R	16

被削材種 硬度 型番	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
	FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
UC	○	○	○	○		○	○	○		

切削条件 P.297 キー溝形状 P.305