

# スローアウェイ ハードメタルソー **THROW-AWAY HARD METAL SAW**

標準品

特注品



主に丸棒、角棒などの中実材、引抜鋼管などの寸法切断に用いられます。  
特に自動車部品、鍛造用素材など、切断面や精度など全てにおいて厳しく管理して使用されますので、鋸刃精度も厳しく管理して製作しています。

**用途** 普通鋼、合金鋼、ステンレス鋼、非鉄金属などの切断。汎用の切断機に合わせた仕様で納入します

To be used mainly for constant length cutting of round solid bar, square solid bar, solid-drawn pipe and so on. This item is produced under the strict quality control because the users produce automobile parts and forging materials and need strict controls on cutting surface, precision and any other aspects.  
**Application** : Common steel, alloy steel, stainless steel, non-ferrous steel, corresponding to general cut-off machines.

## ■標準寸法表 Standard sizes

※下記サイズにない場合は、ご相談ください。 Please contact us for any other sizes.

切断機 Cut-off machine	外径(mm) Diameter	刃幅(mm) Kerf	センターホール径(mm) Central bore	刃数 Number of teeth	ピンホール Pin holes	切断材料径(mm) Cutting capacity
津根精機 Tsuné	250	2.0	32	54	63×11.5×4	φ40~φ50
				60	63×11.5×4	φ30~φ40
				72	63×11.5×4	φ15~φ30
	285	2.0	32	54	63×11.5×4	φ50~φ65
				60	63×11.5×4	φ35~φ50
				72	63×11.5×4	φ20~φ35
				80	63×11.5×4	φ15~φ30
				60	80×15×4	φ55~φ100
				80	80×15×4	φ30~φ50
ノリタケ・アマダ Noritake・Amada	285	2.0	40	54	80×11×4	φ50~φ65
				60	80×11×4	φ35~φ50
				72	80×11×4	φ20~φ35
	360	2.6	40	80	80×11×4	φ15~φ30
				60	90×11×4	φ55~φ100
				80	90×11×4	φ30~φ50
				100	90×11×4	φ20~φ30
				60		
				80		
西島 Nishijima	360	2.6	50	60	80×16×4	φ55~φ100
				80	80×16×4	φ30~φ50
				100	80×16×4	φ20~φ30
カスト KASTO	360	2.6	50	60	80×14×4	φ55~φ100
				80	80×14×4	φ30~φ50
				100	80×14×4	φ20~φ30

※刃数、仕様に関してはご相談に応じます。

# レーザービームソー **LASER BEAM SAW**

在庫品

特注品



### 【特徴】Features

**驚きの薄さ**  
**驚きの切れ味!**  
Wonder of thin body!  
Wonder of sharp cutting!

Existing Kerf 当社従来品 刃厚 1.85mm  
LBS Kerf レーザービームソー 刃厚 1.2mm

高張力の自動車用部品や鋼管の切断用に開発されました。超極薄、極小ピッチでの製作が可能ですので、切削抵抗を抑えて切断面、切断寿命が向上しました。電動工具用から特別仕様の製作も行っていきます。刃先のチップは超硬、サーメットなどの選択も可能です。

**用途** アングル、チャンネルなどの形鋼、丸角鋼管、ライニング鋼管、鉄板などの各種軽量材  
薄肉形材、薄肉パイプなどの自動車部品などの切断

Developed for cutting high tensile automobile parts and pipes. The ultrathin body and extremely small pitch can minimize the cutting resistance and improve cutting surface and cutting life.

**Application** : Angles, channels, round and square pipes, lining pipes, steel plates, thin materials for automobile parts

●鋸刃長寿命 ●切断面美麗 ●CO<sub>2</sub>削減 ●刃先極薄  
Longer cutting life Better cutting surface Less CO<sub>2</sub> emission Ultrathin blade

### ■切断可能材料 Application

アングル、チャンネル鋼などの各種形鋼  
Angles, channels, profiles,  
丸・角鋼管、ライニング鋼管、電線管などの各種鋼管  
round and square pipes, lining pipes, electric conduit,  
寸断ボルトなどの各種小径棒鋼  
small bars such as bolt  
フロアダクト、レースウェイ、アルミサッシ、ハンガーレールなどの各種軽量材  
Light and thin materials such as floor duct, raceway, aluminum sash, hanger rail



世界最小ピッチ  
4.5mm

Tooth pitch = 4.5mm.  
Smallest pitch in the world.

### ■製作例

Size examples LBS 230 × 1.4(1.1) × 25.4H × 60Z × W LBS 285 × 2.0(1.7) × 32H × 200Z × STR  
LBS 255 × 1.5(1.2) × 25.4H × 160Z × W LBS 355 × 1.8(1.5) × 25.4H × 120Z × W

### ■標準寸法表 Standard sizes

品番 Item	外径(mm) Diameter	刃幅(mm) Kerf	内径(mm) Central bore	刃数 Number of teeth	適用機種 Machine model
LBS174×36	174	1.2(0.94)	20	36	TAC174
LBS174×48	174	1.2(0.94)	20	48	
LBS174×60	174	1.2(0.94)	20	60	
LBS174×60S	174	1.2(0.94)	20	60	
LBS180×36	180	1.2(0.94)	20	36	
LBS180×48	180	1.2(0.94)	20	48	新ダイブ: B18N-LA66C 日立工機: CD7 マキタ: 4130
LBS180×60	180	1.2(0.94)	20	60	
LBS180×60S	180	1.2(0.94)	20	60	
LBS192×36	192	1.2(0.94)	20	36	TAC192
LBS192×48	192	1.2(0.94)	20	48	
LBS192×60	192	1.2(0.94)	20	60	
LBS192×60S	192	1.2(0.94)	20	60	