

# メタルソー METAL SAW

主に汎用の切断機に取り付けて使用します。  
 外径、鋸厚などのサイズや段付き、鏡面仕上などの特殊仕様も  
 ご相談に応じて製作します。

材質は最高品質の高速度工具鋼SKH51を使用しています。  
 Metal saw is used with general cut-off machines. The sizes and specifications can  
 be customized according to customer's requests. The best quality of high-speed  
 tool steel, SKH51 is used for our metal saw.

★ 耐摩耗性、摩擦係数、耐熱性の星印はSSメタルソーを基準とし、  
 グレードの違いを順位で示しています。

The number of star shows the grade of wear resistance, friction coefficient  
 and heat resistance, compared with SS Metal Saw as a standard.

## 一般品

Normal finish



## 鏡面仕上

Mirror finish

特注品



## HSSメタルソー [HSS]

HSS METAL SAW

標準品 特注品

Wear resistance Friction coefficient Heat resistance  
 耐摩耗性 摩擦係数 耐熱性  
 ★★ ★★ ★



切削液の冷却効果と溶着防止力を高めます。  
 金属切断用メタルソーでは標準的な仕様のメタルソーです。

用途 普通鋼、炭素鋼など一般鋼材切断  
 表面処理 黒色酸化被膜 (Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>) を施すホモ処理

This surface treatment helps the cooling effect of lubrication oil and the protection  
 against metal deposition. This is our standard metal saw for cutting metal.  
 Application : Common steel, carbon steel  
 Surface treatment : Steam surface treatment to make iron oxide black (Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>)

## MSSメタルソー [MSS]

MSS METAL SAW

標準品 特注品

Wear resistance Friction coefficient Heat resistance  
 耐摩耗性 摩擦係数 耐熱性  
 ★★ ★★ ★



ステンレスや合金鋼などを切断する際に発生する溶着を抑制します。  
 金属切断用メタルソーではHSSメタルソーと合わせて標準的な仕様のメタルソーです。

用途 ステンレス鋼 合金鋼 特殊鋼  
 表面処理 クローム、ニッケルコーティング

This surface treatment helps to reduce the metal deposition during the cutting process  
 of stainless steel or alloy steel. This is also our standard metal saw for cutting metal.  
 Application : Stainless steel, alloy steel, special steel  
 Surface treatment : Coated with chromium and nickel

## SSメタルソー [SS]

SS METAL SAW

特注品

Wear resistance Friction coefficient Heat resistance  
 耐摩耗性 摩擦係数 耐熱性  
 ★ ★ ★



表面処理は施していませんが、メタルソー品質の  
 最大のテーマである“歪”は最大限に抑えて製作しています。

用途 アルミ、銅などの非鉄金属切断  
 表面処理 無し

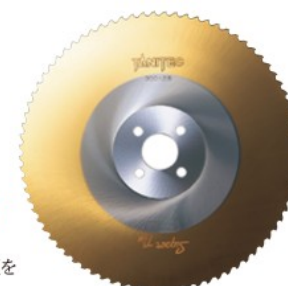
We minimize the distortion of saw blade, which is the most important quality  
 issue of metal saw.  
 Application : Non-ferrous metals such as aluminum, copper  
 Surface treatment : No

## TiNメタルソー [TiN]

TiN METAL SAW

特注品

Wear resistance Friction coefficient Heat resistance  
 耐摩耗性 摩擦係数 耐熱性  
 ★★★★★ ★★★★★ ★★★★★



優れた耐摩耗性と靱性を発揮する表面処理を  
 施しています。

用途 普通鋼から高硬度鋼などの難削材切断  
 表面処理 窒化チタン系PVDコーティング

This surface treatment makes great wear resistance and toughness.  
 Application : Common steel, difficult-to-cut materials such as high hardness steel  
 Surface treatment : PVD coated with titanium nitride

## ベストショット [BST]

Best Shot

特注品

Wear resistance Friction coefficient Heat resistance  
 耐摩耗性 摩擦係数 耐熱性  
 ★★★★★ ★★★★★ ★★★★★



摩擦係数が低く、耐摩耗性と耐溶着性に優れています。

用途 アルミ、銅などの非鉄金属切断や  
 ステンレス鋼などの難削材切断  
 表面処理 窒化クローム系PVDコーティング

This surface treatment reduces the wear of saw blade and friction coefficient and  
 metal deposition.  
 Application : Non-ferrous metals such as aluminum, copper,  
 Difficult-to-cut materials such as stainless steel  
 Surface treatment : PVD coated with chromium nitride

## ナイスショット [NS]

Nice Shot

特注品

Wear resistance Friction coefficient Heat resistance  
 耐摩耗性 摩擦係数 耐熱性  
 ★★★★★ ★★★★★ ★★★★★



表面硬度、摩擦係数ともに最高級グレードの優れたメタルソー。  
 パイプ切断においては200m/分の周速度にも対応します。全自動切断機に最適です。

用途 ステンレス鋼、高硬度鋼などの難削材  
 表面処理 窒化チタンアルミ系PVDコーティング

Best quality with excellent surface hardness and friction coefficient,  
 corresponding to 200m/min circumferential speed for cutting pipes. Most  
 suitable for full automatic cut-off machines.  
 Application : Difficult-to-cut materials such as stainless steel and high hardness steel  
 Surface treatment : PVD coated with titanium aluminum nitride