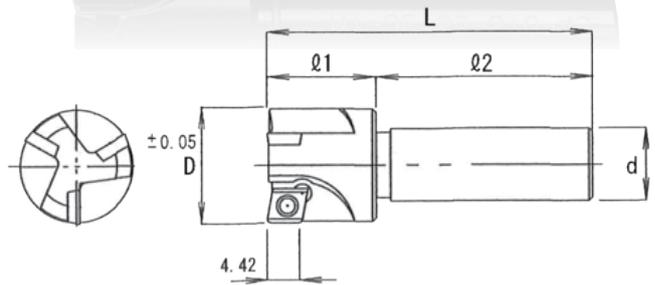




自動盤用エンドミル

Cutting Edge Replaceable Endmills for Automatic Lathe

製造元: 株式会社エムツール
co-packer: M Tool CO.,LTD.



刃先交換式面取り・ザグリ

特長 Feature

- ソリッドエンドミルの領域にスローアウェイ化を実現
- 切れ味抜群!! (独自のブレイカー形状)
- 3種類のインサート材種により、あらゆる被削材に対応
- Cutting edge replaceable type realizes becoming it in the domain of the solid carbide endmills.
- Sharp! (Unique breaker shape)
- Various work materials can handle due to 3 kinds of insert quality of material.

単位: mm

商品コード Item Code	刃数 Tooth	D	d	l1	l2	L	適応インサート Insert
MT-JE143-S10-45	3	14	10	15	30	45	MT-CP040102R-□□
MT-JE163-S10-45	3	16	10	15	30	45	
MT-JE204-S10-45	4	20	10	15	30	45	

専用インサート Recommended inserts

商品コード Item Code	インサート材質 Materials	対応被削材 Work Material	推奨加工条件	
			切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)
MT-CP040102R-RH	CEM1 (サーメット)	非鉄金属以外の鋼 Steel	40~120	0.02~0.05
MT-CP040102R-SE	MK10 (超硬K10相当)	鋳鉄・非鉄金属 Cast iron and nonferrous metal		
MT-CP040102R-RH	VP20 (P20+TiAlN)	非鉄金属以外の鋼・SUS Steel and SUS		

※インサートは1箱5個入り 5 Inserts are contained in one case.

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

These conditions are for general guidance. Therefor they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

部品 Part

止めネジ Screw	ドライバー Driver
MST-2L040	MDT-6

