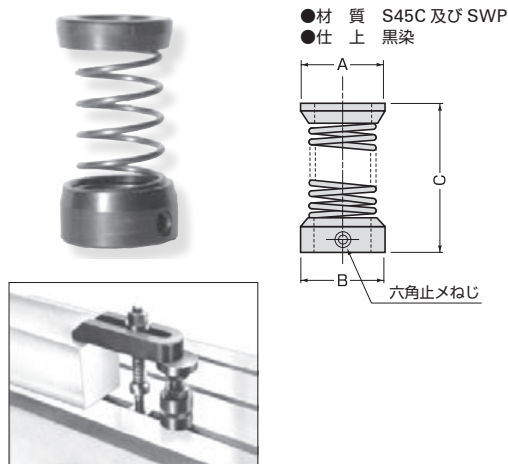


クランプサポート

CLAMP SUPPORT

品番	適応 スタッドボルト	止ねじ 六角レンチ	(mm)			質量 (g)	メーカー希望 小売価格
			A	B	C		
SPCS 8	M 8	3	22	22	60	51	1,060
SPCS10	M10	3	22	22	60	48	1,060
SPCS12	M12	3	24	24	60	54	1,150
SPCS14	M14	3	26	26	60	64	1,220
SPCS16	M16	3	28	28	60	70	1,230
SPCS18	M18	3	30	30	60	73	1,360
SPCS20	M20	4	32	32	60	78	1,410
SPCS22	M22	4	34	34	60	85	1,460
SPCS24	M24	4	36	36	60	94	1,580

- クランプ作業の効率が倍増するクランプサポート。
- フランジナットをゆるめただけで、クランプは自然に浮上ります。
- このクランプサポートを当社のあらゆるクランプにご利用いただくと一段と便利です。

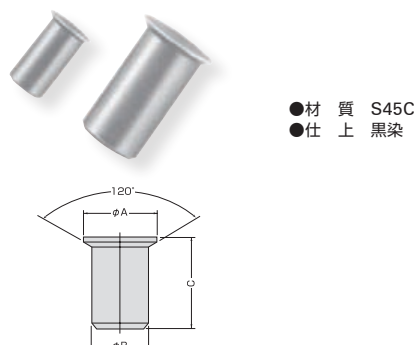


ホールキャップ

HOLE CAP

品番	(mm)			質量 (g)	メーカー希望 小売価格
	A	B	C		
HCN120	12.5	9.5	15	8	450
HCN160	16.5	13	25	24	520

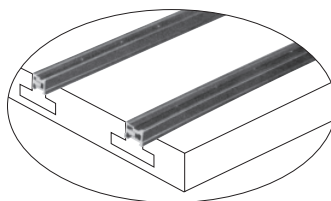
- サブテーブル及びジグブロック類のねじ穴タイプやプッシングタイプで作業中、作用しないホールに切粉や切削油が溜るのを防ぐホールキャップです。



調整式Tスロットチップカバー

T-SLOT TIP COVER ADJUSTABLE SYSTEM

- 切粉処理が簡単になります。
- 段取り替えが楽になります。
- 油と切粉の分離が自然にできます。
- 兼用（共用）型で経済的です。
- 材質はアルミニウムなのでテーブルの長さに合わせて切断できます。
- 材質 6063-S (JIS)



操作はごく簡単です。図-1のようにA体（雄）とB体（雌）を分離し下図の通り入れ替えて求めるT溝中に合わせて差し込んでください。

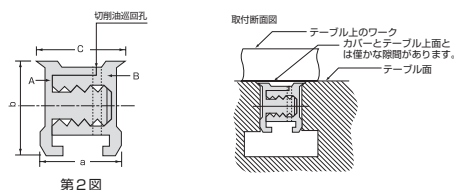
差し替えによりご使用できる溝巾の範囲は寸法表の通りです。



第1図

下図の通り差し替えにより共用できます。

品番	寸法内訳			兼用できる T溝の巾	長さ	メーカー希望 小売価格
	a	b	c			
TCV1218	12 ^m /mに使用	14 ^m /mに使用	16 ^m /mに使用	18 ^m /mに使用	250	3,320
TCV1824	18 ^m /mに使用	20 ^m /mに使用	22 ^m /mに使用	24 ^m /mに使用		

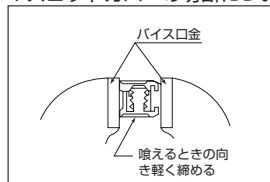


第2図

品番	寸法内訳			兼用できる T溝の巾	長さ	メーカー希望 小売価格
	a	b	c			
TCV121825	12	14.4	13	12 14 16 18	250	3,320
TCV121850					500	5,230
TCV1218100					1,000	7,110

品番	寸法内訳			兼用できる T溝の巾	長さ	メーカー希望 小売価格
	a	b	c			
TCV182425	18	18	19	18 20 22 24	250	4,130
TCV182450					500	6,190
TCV1824100					1,000	9,760

Tスロットカバーの切断について



第3図

切断に際しバイスで喰える時は軽く締めて下さい。なお、図-3の要領で喰えて下さい。

切断時の注意



第4図

油孔のピッチはA体、B体共に同一のピッチで加工されています。従って合せピンをご使用の上、切断された本体は、全孔貫通孔が合致します。

切断後の処理



第5図

図-5（参照）の通り切断後は切口を細かいペーパー（＃100～＃200）で研削して下さい。

T-カバーご使用後の段取り替え



第6図

図-6にあります通り、T-カバーをご使用いただけますと、切粉は全部テーブル上集まり、除去も簡単です。