

限界ねじゲージ ISO方式 JISB0251・0252

Limit thread gauge of gauging system for ISO class



平行ねじ用ゲージとしてもっとも一般的な方式が限界式です。

製品ねじの限界を通、止で管理する事により、精度を保証いたします。

限界式は大きく分けてISO等級ゲージ方式と従来のJIS等級ゲージ方式があります。

従来のJISゲージ方式では、ゲージの止り側については検・工の区別がありましたが、ISOゲージ方式のものは、区別がなく、単純化されています。外形用はさみゲージも同様です。使い方としては、限界ねじゲージの通りゲージが無理なく通り抜け、止りゲージが2回転を超えてねじ込まなければ、そのゲージによる等級検査に合格したと判定いたします。

In the thread gauges system, the limit type is most common. Thread of workpiece is ensured by controlling the GO and NOT GO limit. The types of limit thread gauges systems are broadly divided into ISO class and conventional JIS class. There were two different types of conventional JIS gauges, one for inspection and one for production use. The ISO system is simpler and does not have two types.

表示例 Example



主なねじ用限界ゲージの使い方 Major gauges for threads of workpieces

- ISOゲージ方式用ゲージ
ISO等級のメートルねじ、管用平行ねじ(G)用ねじゲージに適用
Gauging system for ISO class Metric, Parallel pipe (G)
- GP, GR…無理なく手でねじ込み、通り抜けること
Screw this gauge in a worked thread by hand smoothly. GP, GR must go through over the whole length of thread.
- NP, NR…無理なく手でねじ込み、2回転を超えてねじ込まれないこと
Screw this gauge into a worked thread smoothly by hand NP, NR shall not be screwed in it more than two revolutions from either sides.
- GW, NW…無理なく手でねじ込んだ時、1回転を超えてねじ込まれないこと
GR, NR shall not be screwed in more than one revolution from either sides when screwing this check plug smoothly.

■ねじ用限界ゲージの表示記号

検査される製品	検査される箇所	ねじ用限界ゲージ			
		名称	記号	名称	記号
おねじ	有効径	通りねじリングゲージ	GR	通りねじリングゲージ用通り点検プラグ	GRGF
				通りねじリングゲージ用止り点検プラグ	GRNF
				通りねじリングゲージ用摩耗点検プラグ	GW
	有効径	止りねじリングゲージ	NR	止りねじリングゲージ用通り点検プラグ	NRGF
				止りねじリングゲージ用止り点検プラグ	NRNF
				止りねじリングゲージ用摩耗点検プラグ	NW
外径	外形用リングゲージ	PR	—	—	
	外形用はさみゲージ	PC	—	—	
めねじ	有効径	通りねじプラグゲージ	GP	—	—
		止りねじプラグゲージ	NP	—	—
	内径	内径用プラグゲージ	PP	—	—