



火口

※1 プロパン用 00号溶接火口 50.70.100.140.200.225.250.315.400.450.500

※2 プロパン用 小吹溶接火口 50.70.100.140.200.225.250.315.400.450.500.630

※3 プロパン用 中吹溶接火口 140.200.300.400.500.600

適用吹管 ネジ寸法	火口番号	作業板厚 mm	ガス圧力 MPa		ガス消費量 ℓ/h			アセチレン	プロパン		
			酸素	アセチレン・ プロパン	酸素 アセチレン使用	酸素 プロパン使用	アセチレン・ プロパン				
00号溶接火口 WT-00 M6×1.0	10	~0.16	0.15	0.01	11	※1	10				
	16 ※1	0.16~0.25			18		16				
	25	0.25~0.4			28		25			○8	○8
	40	0.4~0.5			45		40			全長11mm	全長28mm
	50	0.5~0.7			55		50				
小型溶接火口 板金 WT-01 WT-05 M8×1.0	70	0.7~1.0	0.2	0.02	80	※2	70				
	100 ※2	1.0~1.4			110		100				
	140	1.4~2.0			155		140			○8	○8
	200	2.0~2.5			220		200			全長36mm	全長41mm
	225	2.0~2.3			220		225				
	250	2.3~2.5			250		250				
中型溶接火口 WT-02 M8×1.0	315 ※3	2.5~3.2	0.25	0.02	275	※3	250				
	400	3.2~4.0			350		315				
	450	4.0~4.5			440		400				
	500	4.5~5.0			500		450				
	550	5.0~6.0			550		510			○11	全長40mm
	250	2.5~3.2			275		250				
	315	3.2~4.0			350		315				
大型1号溶接火口 WT-03 M12×1.25	400	4.0~5.0	0.3	0.03	440		400				
	500	5.0~6.3			550		500				
	630	6.3~8.0			695		630				
	800	8.0~10			880		800				
	1000	10~12			1100		1000			○15	全長47mm
	1200	12~15			1350		1200				
	1500	15~20			1650		1500				
大型2号溶接火口 WT-04 M12×1.25	2000	20~25	0.5	0.04	2200	8000	2000				
	2500	25~30			2750		2500				
	3000	30~35			3200		3000				
	3500	35~40		3850	3500	○15	全長52mm				
	4000	40~45		4400	4000						
	1500	15~20		1650	1500						
	2000	20~25		2200	2000						
小型加熱火口 HT-01 W16-20	1500	5.0~10	0.4	0.02	1650	6000	1500				
	2500	5.0~15	0.4	0.02	2750	10000	2500			○22	全長25mm
中型加熱火口 HT-02 W22-20	3500	5.0~20	0.5	0.04		14000	3500				
	5000	5.0~30	0.5	0.04		20000	5000			○30	全長31mm
大型加熱火口 HT-03 W25.4-17	7500	5.0~40	0.8	0.08		30000	7500				
	10000	5.0~50	0.8	0.08		40000	10000			○35	全長40mm
線状加熱火口 SHT-01 M12×1.25	1000	9.0~12	0.5	0.04		4000	4120				
	2000	12~16	0.5	0.04		8000	4870				
	3000	16~22	0.5	0.04		12000	5600				
	4000	22~30	0.6	0.05		16000	6750			○15	全長56mm
ハイパワー 線状加熱火口 SHT-02 W12-24	1	9.0~12	0.5	0.04		11000	4120				
	2	12~16	0.5	0.04		13000	4870				
	3	16~22	0.5	0.04		15000	5600			○17	全長58mm
中型切断火口 CT-01 W13.5-24	No	孔径	0.2	0.02	予熱 アセチレン用 酸素用 切断						
	1	0.7			1~5	220	800			550	200
	2	0.9			5~15	275	1000			1105	250
A型切断火口 CT-02 W16-20	1	1.0	0.3	0.03	330	1200	1620	300			
	2	1.3			10~50	440	1600	2810			400
	3	1.6			50~100	550	2000	4850			500
B型切断火口 CT-03 W18-20	4	2.0	0.5	0.05	660	2400	11000	600			
	5	2.4			100~150	880	3200	18000			800
	6	2.7			150~200	1210	4000	23990			1000
中圧切断火口 CL-04 3段当り	00	3~6	0.2	0.02		1100	650	300			
	0	6~9	0.3	0.02		1100	1100	300			
	1	9~16	0.4	0.02		1130	2000	350			
	2	16~32	0.4	0.02		1130	3300	350			
	3	32~40	0.4	0.04		1130	5100	350			
	4	40~50	0.5	0.05		1500	8500	400			
	5	50~100	0.5	0.05		1500	12500	400			
6	100~150	0.6	0.06		1850	16500	500				