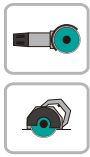


鉄筋入りコンクリート切断用

S1カッター ダイヤ層 8mm ターボチップ

薄刃効果で切れ味向上!

■使用用途：鉄筋入り(10mm筋)コンクリートの切断



チップ・基板の最適化で薄刃を実現!!
薄刃効果+ターボチップで切断速度2.0倍

※当社SDカッター(6X)比

切断スピード業界最高レベル!!

■高い安全性!!

- ・焼き入れ基板：基板を熱処理することで基板強度を向上。
- ・新ウェーブ基板：焼き入れ基板のウェーブ形式で剛性アップ。
- ・レーザー溶接：チップと基板の接合をレーザー溶接することで接合部の強度を向上。
- ・高強度ボンド：新開発ボンド採用で薄刃でも強度のあるチップ。

■切れ味の向上!!

- ・ターボチップ：被削材との接触面積が少なく切断抵抗を抑え切れ味が向上。
切粉の排出促進でダイヤ層の蓄熱を防止し安定した切れ味を継続。
- ・斜めスリット：切粉の排出効果でダイヤ層の蓄熱を防止し安定した切れ味を実現。

●補強メッシュ採用 特許出願中

万クラックが発生しても、飛散しにくいチップを実現。
*チップ内にメッシュを埋め込むことでチップ割れ防止



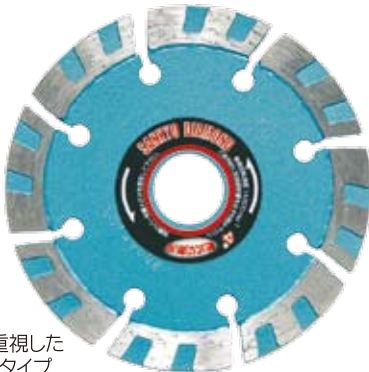
RCTS (WTLT)

*2012年1月より新形名に変更

形名	新形名	外径(D)	刃厚(T)	チップ高さ(X)	内径(H)	付属リング	希望小売価格
RC4TS(WTLT)	LS1-4	105 ^{mm}	1.5 ^{mm}	8.0 ^{mm}	20.0 ^{mm}	15 ^{mm}	10,900 円
RC5TS(WTLT)	LS1-5	125	1.7	8.0	22.0	20	14,500

レーザーターボ8X ダイヤ層 8mm ターボチップ

■使用用途：鉄筋入り(10mm筋)コンクリート、御影石の切断



切れ味を重視した
セグメントタイプ

コンクリートと御影石の切断に最適!!

■高い安全性!!

- ・レーザー溶接：チップと基板の接合部をレーザー溶接で強化。
- ・焼き入れ基板：熱処理した基板を採用することで強度が向上。

■切れ味の向上!!

- ・御影石の切断が可能：高強度なボンドとレーザー溶接で耐久性にすぐれ、御影石の切断が可能。

RCSTS (LT)

*2012年1月より新形名に変更

形名	新形名	外径(D)	刃厚(T)	チップ高さ(X)	内径(H)	付属リング	希望小売価格
RCS4TS(LT)	LT-4	105 ^{mm}	2.0 ^{mm}	8.0 ^{mm}	20.0 ^{mm}	15 ^{mm}	10,900 円
RCS5TS(LT)	LT-5	125	2.0	8.0	22.0	20	14,500
RCS6TS(LT)	LT-6	150	2.3	8.0	22.0	20	18,000
RCS7TS(LT)	LT-7	180	2.3	8.0	25.4	20/22	23,200
RCS8TS(LT)	LT-8	203	2.3	8.0	25.4	20/22	26,000

ターボチップの特長

ターボチップ(凹凸チップ)採用で被削材との接触面積が少なく、チップにかかる抵抗が減少し、切れ味が向上。

【チップ断面図】

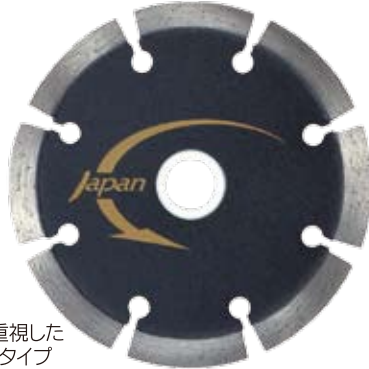


■寿命の向上!!

ダイヤ層30%増量：高強度なダイヤ採用とチップ高8mm。
新開発ボンド採用：耐熱効果にすぐれ、切れ味・寿命が向上。

レーザージャパン玄人^{プロ}

■使用用途：コンクリート製品全般、石材、レンガの切断



切れ味を重視した
セグメントタイプ

プロ業者向けハツリ専用!!

コンクリートハツリ専用として特に切れ味を重視し、かつ過酷な使用条件に耐えられるよう、チップをレーザー溶接しました。エアー工具での使用も可能です。

LJ-P

形名	外径(D)	刃厚(T)	チップ高さ(X)	内径(H)	付属リング	希望小売価格
LJ-4P	105 ^{mm}	1.8 ^{mm}	6.0 ^{mm}	20.0 ^{mm}	15 ^{mm}	10,300 円
* LJ-5P	125	1.8	6.0	20.0	15	16,600
LJ-5P	125	1.8	6.0	22.0	20	16,600
LJ-6P	150	2.2	7.0	22.0	20	22,900
* LJ-7P	180	2.2	7.0	22.0	20	25,700
LJ-7P	180	2.2	7.0	25.4	20/22	25,700
LJ-8P	203	2.2	7.0	25.4	20/22	28,600

※(受注生産)

会社案内

適応材料表
形名索引

切断
[ポータブル]

切断
[中口径]

研削

補修加工

穿孔

研磨

集じん工具

取扱説明

JANコード
一覧表

