

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

S コーティング
S-Coating

P332

C コーティング
C-Coating

P484

αFS



αフラットニックショート刃 (4枚刃&6枚刃)

Flat Nick Roughing Short (4-Flutes & 6-Flutes)



外径10~32



外径35~50



- フラットニックタイプのラフィングエンドミルです。
- 中仕上加工が可能です。
- Flat nick roughing endmill.
- It is capable of intermediate finishing.

ワーク別選定表

Work-Material Selection Chart

ワーク別選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	

VAN:AFS・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock	
10	25	—	90	10	4	図2	<input type="checkbox"/>	
11	30	8	110	12	4	図1	<input type="checkbox"/>	
12	30	—	110	12	4	図2	<input type="checkbox"/>	
13	30	—	110	12	4	図3	<input type="checkbox"/>	
14	35	15	135	16	4	図1	<input type="checkbox"/>	
15	40	15	140	16	4	図1	<input type="checkbox"/>	
16	40	—	140	16	4	図2	<input type="checkbox"/>	
17	40	—	140	16	4	図3	<input type="checkbox"/>	
18	40	—	140	16	4	図3	<input type="checkbox"/>	
19	45	15	145	20	4	図1	<input type="checkbox"/>	
20	45	—	145	20	4	図2	<input type="checkbox"/>	
22	45	—	145	20	4	図3	<input type="checkbox"/>	
25	50	—	150	25	4	図2	<input type="checkbox"/>	
28	55	—	160	25	4	図3	<input type="checkbox"/>	
30	55	—	165	25	4	図3	<input type="checkbox"/>	
32	60	—	175	32	4	図2	<input type="checkbox"/>	
35	60	—	175	32	6	図3	<input type="checkbox"/>	
40	65	—	185	32	6	図3	<input type="checkbox"/>	
45	70	—	190	42	6	図3	<input type="checkbox"/>	
50	80	—	200	42	6	図3	<input type="checkbox"/>	

ご注文の際は、αFS ○ とご指定ください。