

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

SS α LS



S (TiCN) コーティングエステック α ニックロングシャンク (4枚刃&5枚刃&6枚刃)

S (TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S Long Shank Roughing (4-Flutes & 5-Flutes & 6-Flutes)



外径16・20



外径25・30



外径32~50



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- ロングシャンクタイプのため深い部分の加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Longer shank endmill for suitable for deep pocket milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
◎	◎	◎	◎	◎		◎	◎	○	○	○

VAN:LSSA・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock	
16	40	10	180	16	4	図1	●	
20	45	—	200	16	4	図2	●	
25	50	—	230	20	5	図2	●	
30	55	—	260	25	5	図2	●	
32	60	—	280	25	6	図2	●	
35	60	—	280	32	6	図2	●	
40	65	—	280	32	6	図2	●	
45	70	—	320	42	6	図2	●	
50	75	—	320	42	6	図2	●	

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

ご注文の際は、SS α LS ○ とご指定ください。