

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

SSαL



S (TiCN) コーティングエステックαニックロング刃 (4枚刃&5枚刃&6枚刃)

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S Roughing Long (4-Flutes & 5-Flutes & 6-Flutes)



外径6~22



外径24~30



外径32~50



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- ロング刃長のため幅広い加工や深彫加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Longer flute length endmill for side milling and suitable for deep pocket milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
						◎	◎	○		

VAN:SSAL・外径×刃長

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock
6	30	—	80	6	4	図3	●
8	35	—	90	8	4	図3	●
10	45	—	100	10	4	図3	●
12	55	—	110	12	4	図3	●
14	55	—	110	12	4	図4	●
15	75	15	140	16	4	図1	●
16	75	10	140	16	4	図2	●
18	75	—	140	16	4	図4	●
20	80	10	145	20	4	図2	●
22	80	—	145	20	4	図4	●
24	90	—	160	20	5	図4	●
25	90	—	160	25	5	図3	●
28	90	—	160	25	5	図4	●
30	90	—	165	25	5	図4	●
32	110	—	190	32	6	図3	●
35	110	—	190	32	6	図4	●
40	125	—	200	32	6	図4	●
45	125	—	230	42	6	図4	●
50	150	—	250	42	6	図4	●

ご注文の際は、SSαL ○×刃長○ とご指定ください。

汎用 Square
 ハイヘリックス High Helix
 ラフィング Roughing
 ボールエンド Ball Nose
 コーナR Corner Radius
 アルミ用 For Aluminium
 特殊加工用 For Special
 汎用2枚刃 Square 2Flute
 汎用多刃 Square Multi
 ハイヘリックス High Helix
 ラフィング Roughing
 ボールエンド Ball Nose
 コーナR Corner Radius
 コンビネーションシャック Combination
 アルミ用 For Aluminium
 キー溝用 For Key Way
 特殊加工用 For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills