

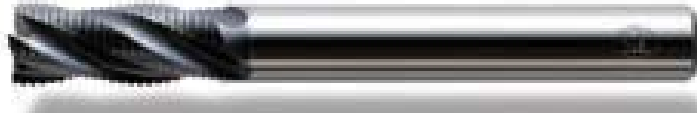
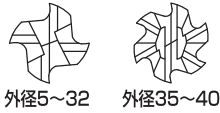
エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

SSα



S (TiCN) コーティングエステックαニック (4枚刃&6枚刃)

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S Roughing (4-Flutes & 6-Flutes)



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- 難削材加工や長時間加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Excellent for hardened material and stability for long continuation milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
						◎	◎	○		
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	

VAN:SSA・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock
5	10	5	70	6	4	図1	●
6	12	—	70	6	4	図3	●
7	16	5	80	8	4	図1	●
8	16	—	80	8	4	図3	●
9	25	7	90	10	4	図1	●
10	25	—	90	10	4	図3	●
11	30	8	110	12	4	図1	●
12	30	—	110	12	4	図3	●
13	30	—	110	12	4	図4	●
14	35	15	135	16	4	図1	●
15	40	15	140	16	4	図1	●
16	40	10	140	16	4	図2	●
17	40	—	140	16	4	図4	●
18	40	—	140	16	4	図4	●
19	45	15	145	20	4	図1	●
20	45	10	145	20	4	図2	●
22	45	—	145	20	4	図4	●
25	50	—	150	25	4	図3	●
28	55	—	160	25	4	図4	●
30	55	—	165	25	4	図4	●
32	60	—	175	32	4	図3	●
35	60	—	175	32	6	図4	●
40	65	—	185	32	6	図4	●

ご注文の際は、SSα ○ とご指定ください。