

標準切削条件表

P238

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載

P24

End Mill Selection Chart

ノンコーティング

Non-Coating

P246

SS4TL



S (TiCN) コーティングエステック4枚刃ロング刃

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 4-Flutes Long



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- ロング刃長のため、幅広い側面加工や深彫加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Longer flute length endmill for side milling and suitable for deep pocket milling.

ワーク別
選定表Work-Material
Selection Chart炭素鋼
Carbon
Steels合金鋼・工具鋼
Alloy Steels ·
Tool Steelsプリハードン鋼
Pre-hardened
Steelsステンレス鋼
Stainless
Steels鋳鉄
Cast Iron調質鋼
Hardened Steelsアルミ合金
Aluminium
Alloysチタン合金
Titanium
Alloys

◎

◎

◎

◎

◎

◎

○

○

○

VAN:4SSL・外径×刃長

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	15	55	6	●	
4	20	60	6	●	
5	25	65	6	●	
6	25	65	6	●	
	40	80	6	●	
7	35	80	8	□	
8	35	80	8	●	
9	45	95	10	□	
10	45	95	10	●	
11	55	110	12	□	
	40	95	12	●	
12	55	110	12	●	
	40	95	12	●	
13	55	115	12	□	
14	55	115	12	□	
15	65	130	16	□	
16	65	130	16	●	
	80	145	16	●	
17	65	130	16	□	
18	65	130	16	□	
19	75	150	20	□	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special超硬エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialコーティング
ハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills