

標準切削条件表  
Recommend Cutting Conditions

P204

エンドミル選定表掲載  
End Mill Selection Chart

P24

Sコーティング  
S-Coating

P196

## STEC2TM

## エステック2枚刃レギュラ刃

High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Medium



- 高級粉末ハイスを採用しています。
- レギュラ刃長のため、幅広い加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS material.
- Capable of a wide range of machining operations thanks to its regular flute length.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	○		○	○		○	○

## VAN:2STM・外径

単位:mm  
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	10	60	6	<input type="checkbox"/>	
3.5	12	65	6	<input type="checkbox"/>	
4	12	65	6	<input type="checkbox"/>	
4.5	15	65	6	<input type="checkbox"/>	
5	15	65	6	<input type="checkbox"/>	
5.5	15	65	6	<input type="checkbox"/>	
6	15	65	6	<input type="checkbox"/>	
6.5	20	75	8	<input type="checkbox"/>	
7	20	75	8	<input type="checkbox"/>	
7.5	20	75	8	<input type="checkbox"/>	
8	20	75	8	<input type="checkbox"/>	
8.5	25	85	10	<input type="checkbox"/>	
9	25	85	10	<input type="checkbox"/>	
9.5	25	85	10	<input type="checkbox"/>	
10	25	85	10	<input type="checkbox"/>	
10.5	30	100	12	<input type="checkbox"/>	
11	30	100	12	<input type="checkbox"/>	
11.5	30	100	12	<input type="checkbox"/>	
12	30	100	12	<input type="checkbox"/>	
12.5	35	110	12	<input type="checkbox"/>	
13	35	110	12	<input type="checkbox"/>	
13.5	40	115	16	<input type="checkbox"/>	

汎用

Square

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊  
加工用  
For Special超硬エンドミル  
Carbide End Mills汎用  
2枚刃  
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション  
シャンク  
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊  
加工用  
For Specialハイスエンドミル  
High Speed Steel End Mills