

標準切削条件表  
Recommend Cutting Conditions

P194

エンドミル選定表掲載  
End Mill Selection Chart

P24

ノンコーティング  
Non-Coating

P208

# SS2TL



S (TiCN) コーティングエステック2枚刃ロング刃  
S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 2-Flutes Long.



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- ロング刃長のため、幅広い側面加工や深彫加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Longer flute length endmill for side milling and suitable for deep pocket milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
	◎	◎	◎	◎		◎	◎	○	○	○

VAN:2SSL・外径×刃長

単位:mm  
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock
3	15	55	6	●
4	20	60	6	●
5	25	65	6	●
6	25	65	6	●
	40	80	6	●
7	35	80	8	□
8	35	80	8	●
9	45	95	10	□
10	45	95	10	●
11	55	110	12	□
12	40	95	12	●
	55	110	12	●
13	55	115	12	□
14	55	115	12	□
15	65	130	16	□
16	65	130	16	●
	80	145	16	●
17	65	130	16	□
18	65	130	16	□
19	75	150	20	□

ご注文の際は、SS2TL ○×刃長○ とご指定ください。

- 汎用 Square
- ハイヘリックス High Helix
- ラフィング Roughing
- ボールエンド Ball Nose
- コーナR Corner Radius
- アルミ用 For Aluminium
- 特殊加工用 For Special
- 汎用2枚刃 Square 2Flute
- 汎用多刃 Square Multi
- ハイヘリックス High Helix
- ラフィング Roughing
- ボールエンド Ball Nose
- コーナR Corner Radius
- コンビネーションシャック Combination
- アルミ用 For Aluminium
- キー溝用 For Key Way
- 特殊加工用 For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills  
ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills