

標準切削条件表

P134

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載 P24

End Mill Selection Chart

ノンコーティング

Non-Coating

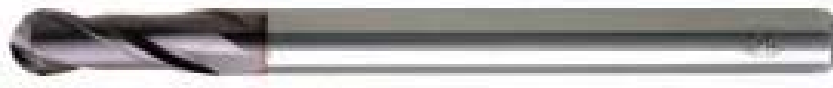
P146

SA GCBELS



SA (TiAlN) コーティング超硬2枚刃ボールロングシャンク

SA(TiAlN)-Coating Long Shank 2-Flutes Carbide Ball Nose



- SAGCBEのロングシャンクエンドミルです。
- 深い部分の加工が可能です。
- Longer shank series of SAGCBE.
- Suitable for deep pocket milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(40HRC)	(50HRC)	(60HRC)		
◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	○	○

VAN:SAGCBLS・R

単位:mm
Unit:mm

R Radius	外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
1.5	3	4.5	100	3	●	
2	4	7	100	4	●	
3	6	20	120	6	●	
4	8	30	130	8	●	
5	10	35	150	10	●	
6	12	40	150	12	●	
8	16	50	200	16	●	
10	20	60	220	20	●	
12.5	25	80	230	25	●	

- …標準在庫品

Standard stock.

- …特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

ご注文の際は、SA GCBELS R○とご指定ください。