

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

SA GCV α

SA (TiAlN) コーティング超硬Victory α ニック(4枚刃)

SA(TiAlN)-Coating Carbide Victory Roughing (4-Flutes)



- 生材から焼入れ鋼まで幅広い加工が可能です。
- 新開発したニック・断面形状により、耐チップング性及び切屑排出性に優れています。
- Covering from carbon steel to hardened steel.
- New sharp "nick" improved to prevent chipping off and cutting chip discharge.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(40HRC)	(50HRC)	(60HRC)		
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○		○

VAN:SAGCVA・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	タイプ Type	在庫 Stock	
5	13	5	50	6	図1	●	
6	13	—	50	6	図2	●	
8	19	—	60	8	図2	●	
10	22	—	70	10	図2	●	
12	26	—	75	12	図2	●	
16	32	—	100	16	図2	●	
20	38	—	110	20	図2	●	

- …標準在庫品
Standard stock.
- …特定代理店在庫品
当社までお問い合わせください。
Stocked by specified distributor.
Please contact SANKO MFG.

ご注文の際は、SA GCV α ○ とご指定ください。

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special超硬エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills