

標準切削条件表

P108

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載

P24

End Mill Selection Chart

エンドミルのQ&A

P461

End Mill Q&A

SA GCXL

SA (TiAlN) コーティング超硬6枚刃ロング刃

SA (TiAlN)-Coating 6-Flutes High Helix Carbide Long



- SAGCXのロング刃エンドミルです。
- 生材から焼入れ鋼まで幅広い加工が可能です。
- Longer flute length series of SAGCX.
- Covering from carbon steel to hardened steel.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(40HRC)	(50HRC)	(60HRC)		
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎		○

VAN:SAGCXL・外径×刃長

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	15	70	6	●	
4	20	70	6	●	
5	25	80	6	●	
6	25	80	6	●	
8	35	90	8	●	
10	45	100	10	●	
12	55	110	12	●	
16	70	140	16	●	
18	70	140	20	●	
20	80	160	20	●	
25	100	180	25	●	
30	100	200	25	●	

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

ご注文の際は、SA GCXL ○×刃長○ とご指定ください。