

エンドミル選定表掲載 P24  
End Mill Selection Chart

エンドミルのQ&A P461  
End Mill Q&A

# SA GCXF



SA (TiAlN) コーティング超硬GCX溝用 (3枚刃&4枚刃)

SA(TiAlN)-Coating High Helix Carbide(3-Flutes&4-Flutes)



外径3



外径4~25



- 剛性に優れ、溝加工に最適なSAGCXタイプの4枚刃エンドミルです。
- 側面加工も可能です。 ●切削抵抗を軽減できます。 ●切屑の排出が抜群です。
- Excellent rigidity. Suitable for side milling. ●Reduced cutting resistance. ●Excellent for cutting chip discharge.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(40HRC)	(50HRC)	(60HRC)		
	◎	◎	◎	○	○	◎	○			○

## VAN:SAGCXF・外径

単位:mm  
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	在庫 Stock	
3	10	50	6	3	●	
4	12	60	6	4	●	
5	15	60	6	4	●	
6	15	60	6	4	●	
7	20	70	8	4	●	
8	20	70	8	4	●	
9	25	90	10	4	□	
10	25	90	10	4	●	
12	30	90	12	4	●	
14	35	110	16	4	□	
15	40	110	16	4	□	
16	40	110	16	4	●	
18	45	110	20	4	□	
20	50	115	20	4	●	
22	50	140	25	4	□	
25	50	140	25	4	□	

ご注文の際は、SA GCXF ○ とご指定ください。

汎用

Square

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊  
加工用  
For Special汎用  
2枚刃  
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション  
シャンク  
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊  
加工用  
For Specialコーティング  
超硬  
VAN:SA  
GCXF

Carbide End Mills

ハイスエンドミル  
High Speed Steel End Mills