

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chart

ノンコーティング P82
Non-Coating

SA GC2T

SA (TiAlN) コーティング超硬2枚刃ショート刃

SA(TiAlN)-Coating 2-Flutes Carbide Short



外径0.5~2.9



外径3~20



- 生材から焼入れ鋼まで幅広い加工が可能です。
- ピン角仕様の汎用タイプ2枚刃です。
- Covering from carbon steel to hardened steel.
- It has sharp corner edge 2-Flutes end mills.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(40HRC)	(50HRC)	(60HRC)		
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○			○

VAN:2SAGC・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
0.5	1	50	3	□	
0.6	1.2	50	3	□	
0.7	1.4	50	3	□	
0.8	1.6	50	3	□	
0.9	1.8	50	3	□	
1	2	50	4	●	
1.1~1.4	2.5	50	4	□	
1.5	3.5	50	4	●	
1.6~1.9	3.5	50	4	□	
2	5	50	4	●	
2.1~2.4	5	50	4	□	
2.5	6	50	4	●	
2.6~2.9	6	50	4	□	
3	10	50	6	●	
3.1~3.4	10	50	6	□	
3.5	12	50	6	●	
3.6~3.9	12	50	6	□	
4	12	60	6	●	
4.1~4.4	12	60	6	□	
4.5	15	60	6	●	
4.6~4.9	15	60	6	□	
5	15	60	6	●	
5.1~5.4	15	60	6	□	
5.5	15	60	6	●	
5.6~5.9	15	60	6	□	

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusアルミ用
For Aluminium特殊
加工用
For Specialコーティング
超硬
高速
エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute汎用多刃
Square Multiハイ
ヘリックス
High Helixラフィング
Roughingボール
エンド
Ball NoseコーナR
Corner Radiusコンビネーション
シャンク
Combinationアルミ用
For Aluminiumキー溝用
For Key Way特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills