

ミニチュアデルタリボン (MDR)システム 表面実装リセプタクル(ライトアングル型)

ハーフピッチI/Oコネクタの「業界の標準品」MDRシステム
伝送特性の良い基板配線が容易な、1列型表面実装
ソルダーテールを採用

上下列のコンタクト長が等しく、コネクタ部のスキューが
ほぼゼロ

クロストーク防止やインピーダンスマッチングを配慮

RoHS Compliant



[材料及び処理]	部品名	材料及び処理	備考
	コンタクト	銅合金 ニッケル下地金めっき	テール部は金フラッシュめっき
	ボディ	ガラス強化PCT	UL94V-0、ナチュラル
	コンタクト 整列板	LCP	UL94V-0、ナチュラル
	シュラウド	スチール ニッケルめっき	
	ロックスタンド	スチール ニッケルめっき	
	グランドロック	銅合金 ニッケル下地スズめっき	

[適合対象]	コネクタ
	MDRプラグ 101XX-

[定 格]	項目	規格	条件
	電流	0.5A MAX.	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
	電圧	AC:150V MAX. / DC:200V MAX.	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。
	周囲温度	- 55 ~ + 85	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。

[各種特性]	項目	特性	条件
	接触抵抗	初期40m 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が 25m 以下のこと。	抵抗測定電流1.5mA、開放電圧20mVの4端子法にて測定する。 (弊社適合コネクタとの組み合わせ時であり、バルク抵抗を含む。)
	耐電圧	漏れ電流1mA以内で絶縁破壊が発生しないこと。	隣接ポスト間にAC500V・RMSを1分間印加。
	絶縁抵抗	500M 以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し、1分後の抵抗を測定する。
	コンタクト 保持力	7.85N(0.8kgf)以上	抜きスピード5mm/分で測定する。
	単極当 りの挿入・ 抜き力	挿入力 1.47N(150gf)以下 抜き力 0.39N(40gf)以上	プラグ/リセプタクル挿入・抜き時の総合挿抜き力を単極当たり換算し 単極挿入・抜き力とする。 (弊社プラグとの組み合わせによる。) 挿入・抜きスピード5mm/分とする。
	振動試験	瞬断1μsec以下	10~55~10Hz 1分間挿引 振幅1.52mmまたは98m/s ² XYZ軸方向 各2時間
	衝撃試験	瞬断1μsec以下	490m/s ² 11m秒 正弦半波 XYZ軸方向 各3回
	はんだ付性	95%以上のぬれ 又は、ゼロクロスタイム:3秒以下	Sn-3Ag-0.5Cuはんだ使用 ぬれ性評価:245、3秒浸漬 メニスコグラフ法:245 JNTM-0039 JIS C 0050
	はんだ 耐熱性	試験後、外観的に著しい変形のなきこと。	リフロー プリヒート:150~180、90~120秒 はんだ付け:220以上 30~60秒 但し、ピーク温度は240~250 手はんだ :390、3秒、2回まで JNTM-0040

は3M標準規格です。

[各種環境試験条件]	項目	試験条件	耐環境特性における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって 性能評価を行う。
	耐湿試験	- 10~65、95%RH/10サイクル	PEめっき
	塩水噴霧試験	35 5%濃度 48時間	3Mシーケンス : 50回挿抜 耐湿試験 塩水噴霧試験
	熱衝撃試験	- 55 25 85 25 /5サイクル	3Mシーケンス : 熱衝撃試験 湿度試験 振動試験
	湿度試験(定常温度)	40、95%RH/96時間	3Mシーケンス : 高温寿命試験
	高温寿命試験	定常電流:定格電流×110%、85 /1000時間	H ₂ Sガスシーケンス:50回挿抜 H ₂ Sガス試験
	H ₂ Sガス	濃度3±1PPM 40、70~80%RH/96時間	耐久挿抜試験 : 500回挿抜