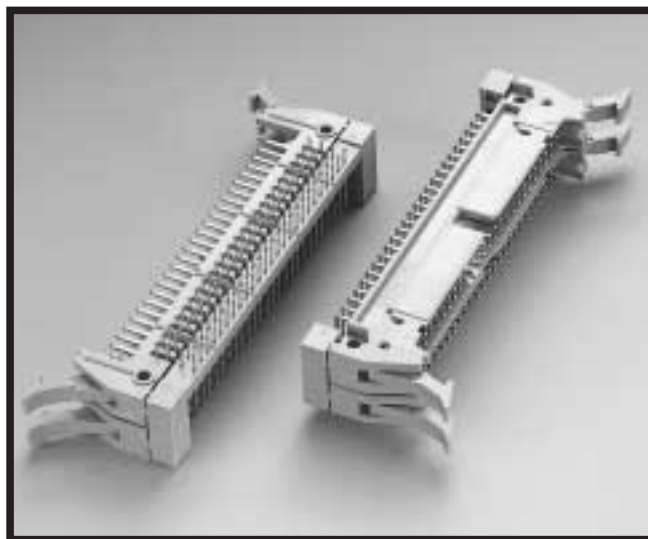


スタンダードソケット / ヘッダー 二段ヘッダー

省スペース、高密度実装を可能にする独自のコンドミニウム構造
16極から60極までの7種類の極数バリエーション
ソケットコネクタの固定と取り外しを容易にするインジェクター
ラッチ付き
はんだ付時の仮止めや挿抜時のスルーホールへのストレス緩和に
有効なマウンティングホール付き
4直(上段)および3直(下段)のモールドにより、コンタクトを保護し、
ソケットコネクタの逆差しを防止

RoHS Compliant



[材料及び処理]	部品名	材料及び処理	備考
	コンタクト	銅合金 ニッケル下地めっき	テール部は金フラッシュめっき
	ボディ	ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、灰色
	ロングインジェクターラッチクリップ	ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、灰色
	クリップ固定ピン	ステンレススチール	
	ボディ固定スプリングピン	ステンレススチール	- P 02PE-Pのみ
[適合対象]	コネクタ	基板	
	ソケットコネクタ ボードマウントソケット	厚み1.6mm	
[定 格]	項目	規格	条件
	電流	1A MAX.	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
	電圧	AC:250V MAX. / DC:300V MAX.	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。
	周囲温度	- 55 ~ + 105	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。
[各種特性]	項目	特性	条件
	接触抵抗	初期20mΩ以下 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が 20mΩ以下のこと。	コンタクトのバルク抵抗を含む。 抵抗測定電流1.5mA 開放電圧20mV、電圧降下法による。 弊社適合コネクタとの組み合わせによる。
	耐電圧	アーク絶縁破壊等の発生がないこと。	隣接コンタクト間にAC1000Vを1分間印加する。 測定時の漏洩電流は1mAとする。
	絶縁抵抗	1000MΩ以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し1分後の抵抗を測定する。
	コンタクト 保持力	19.6N (2.0kgf) 以上	コンタクトを装着しているコネクタボディとコンタクト間に5mm / 分 の速度で引張を与えた時のコンタクト保持力を測定する。
	単極当 りの挿入・ 抜去力	挿入力 1.96N (200gf) 以下 抜去力 0.49N (50gf) 以上	ソケット / ヘッダー挿入抜去時の総合挿抜力を単極当りに換算し単極挿 入抜去力とする。 弊社適合コネクタとの組み合わせによる。 挿入抜去スピード5mm / 分とする。
	振動試験	瞬断1μsec以下	10~55~10Hz 1分間挿引 振幅1.52mm または 98m/s ² XYZ軸方向 各2時間
	衝撃試験	瞬断1μsec以下	490m/s ² 11m 秒 XYZ軸方向 各3回
	はんだ付性	95%以上のぬれ 又は ゼロクロスタイム: 3秒以下	Sn-3Ag-0.5Cu はんだ使用 ぬれ性評価: 245、3秒浸漬 メニスコグラフ法: 245 JNTM-0039 JIS C 0050
	はんだ 耐熱性	試験後、外観的に著しい変形のなきこと。	浸漬はんだ: 260、10秒、2回 又は263、 5秒、2回まで 但し、プリヒートは、部品表面温度が100℃以下、 60秒以内 手はんだ: 390、3秒、2回まで JNTM-0040
		は3M標準規格です。	
[各種環境試験条件]	項目	試験条件	耐環境試験における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって 性能評価を行う。 PEめっき
	耐湿試験	10サイクル (-10~+65 95%RH)	3Mシーケンス : 50回挿抜 耐湿試験 塩水噴霧試験
	塩水噴霧試験	35 5%濃度 48時間	3Mシーケンス : 熱衝撃試験 湿度試験 振動試験
	熱衝撃試験	-55 ~ +25 ~ +85 ~ +25 5サイクル	3Mシーケンス : 高温寿命試験
	湿度試験(定常温度)	40 95%RH 96時間	H ₂ Sガスシーケンス : 50回挿抜 H ₂ Sガス試験
	高温寿命試験	85 1000時間 定格電流110%	耐久挿抜試験 : 200回挿抜
	H ₂ Sガス	濃度3±1PPM 40 70~80%RH 96時間	