

Super Active Wire feed Process  
(S-AWP溶接)

## SCIIチップ

Tips(SCII type)

CO<sub>2</sub>/MAG用



特長  
Features

- 独自開発の新めっきによりS-AWP溶接で従来SCチップ比約1.5倍の長寿命 (軟鋼用銅めっきワイヤ使用時)
- Special coating makes the lifetime about one and a half times longer than SC tips. (when copper coated wires for mild steel are used.)

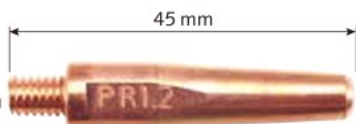
適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code 全長 L=45 mm
0.8	WSTET 00801
0.9	WSTET 00901
1.0	WSTET 10001
1.2 1.3	WSTET 12001
1.2 1.35	WSTET 12003

## Rチップ

Tips(R Type)

CO<sub>2</sub>/MAG用

適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code
0.9	TET 00959
1.0	TET 01068
1.2	1.3 TET 01297 ※1
	1.35 TET 12003 ※2
	1.4 TET 12004 ※3
1.4	TET 01448
1.6	TET 01692
2.0	TET 02047



- ※1 刻印 PRs1.2 穴径1.3 mm  
● ストレートチポディーに最適
- ※2 刻印 PR1.2 穴径1.35 mm
- ※3 刻印 PRl1.2 穴径1.4 mm  
● フラックスワイヤ (FCW) に最適

適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code
0.9	TET 00963
1.0	TET 01072
1.2	1.3 TET 12010 ※1
	1.35 TET 12011 ※2
	1.4 TET 12012 ※3
1.4	TET 01452
1.6	TET 01696
2.0	TET 02048



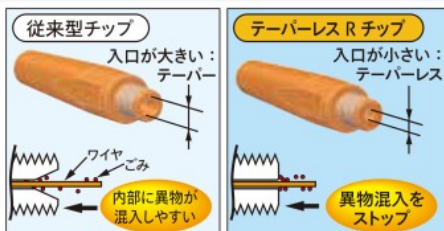
- ※1 刻印 PRs1.2 穴径1.3 mm  
● ストレートチポディーに最適
- ※2 刻印 PR1.2 穴径1.35 mm
- ※3 刻印 PRl1.2 穴径1.4 mm  
● フラックスワイヤ (FCW) に最適

適用ワイヤ Type of wire	板厚・材料 Thickness/Material of work piece	用途 Application	特長 Features
ソリッド Solid wire FCW	薄板～厚板 <ステンレス/軟鋼> Thin through thick plate (Stainless steel / mild steel)	● ロボット ● 自動機 ● 治具 ● 小電流～高電流のハンド溶接 • Robots • Automatic welding machines • Jigs • Manual welding from low to high current.	● 比較的高使用率で連続性の高いワークに最適。 ● 1.25 kg～20 kg巻ワイヤはもちろんのこと、バック巻等、Rの大きいワイヤに適しています。 ● 鉄のみでなく、ステンレス・ブレイズワイヤにも適しています。 • Best fit for relatively high duty cycle application. • Suitable for coiled wire whose R(radius) is large as well sa for spooled wire weighted 1.25 through 20 kg. • Applicable not to iron wire but also to stainless / braze wire.

## テーパレスRチップ

Tips(R Taper less Type)

CO<sub>2</sub>/MAG用



特長  
Features

- チップ内部への異物混入を防ぎ、ワイヤ融着を低減
- 好評なRチップの高耐久材料と高精度加工を継承
- 耐久性に優れ、チョコ停の低減や稼働率向上に効果
- Prevents intrusion of foreign materials and reduces wire sticking problems inside the tip.
- Succeeds durable material and high precision machining of the popular R tip.
- Reduces downtime and improves operation rate by providing high durability.

適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code 全長 L=45 mm 全長 L=40 mm
0.9	TET 00981 TET 00982
1.0	TET 01090 TET 01091
1.2 1.3	TET 12061 TET 12047

## 細径(φ0.6、φ0.8)ワイヤ用 Sチップ

Tips(S Type)

CO<sub>2</sub>/MAG用



特長  
Features

- 独自工法による高精度の穴加工
- 高硬度の銅合金を採用
- High precision hole drilling by our original manufacturing method.
- High hardness copper alloy used.

適用ワイヤ径 Dia. (mm)	部品コード Parts code 全長 L=45 mm 全長 L=40 mm
0.6	TET 00630 TET 00631
0.8	TET 00852 TET 00853

## 狭い個所の溶接用 narrow ナ로우チップ

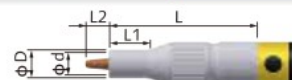
Tips(Thin Type)

CO<sub>2</sub>/MAG用



特長  
Features

- 狭い個所の溶接やワーク干渉回避に最適
- チップ先端へのスパッタ付着が低減
- 高精度な穴加工で優れたアーク安定性
- Best tip for narrow gap welding or prevention of tip workpiece collisions.
- Reduced spatter adhesion to the tip end.
- High precision hole drilling and stable arc.



適用ワイヤ径 Dia. (mm) 穴径	部品コード Parts code 全長 L=45 mm 全長 L=40 mm	
0.9	TET 00986	TET 00988
1.0	TET 01095	TET 01096
1.2 1.3	TET 12073	TET 12074

専用ノズル 品番	全長 L (mm)	L1 (mm)	先端内径 φd (mm)	先端外径 φD (mm)	チップ突出長 L2 (mm)
TGN00049	68	18	10	13	10
TGN00125	73	23	10	13	5