

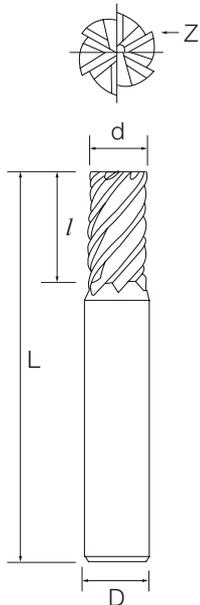
SPEED TIGER

SFUVT
SFULVT

多刃 高硬度用

適応加工内容	仕上げ			
	Z加工	溝加工	側面加工	マルチ加工
	 Z \leq 0.1d	 ap \leq 0.2d	 ap \leq 1.5d ae \leq 0.2d	 —

適応被削材	低炭素鋼 SS材	<HRC 30 S45C	<HRC 45 合金鋼	<HRC 50 調質鋼	<HRC 55 焼入れ鋼	<HRC 60	<HRC 65	ステンレス SUS304	鋳鉄 FCD	インコネル	チタン 合金	アルミ 合金	グラファイト 複合材
-------	-------------	--------------------	-------------------	-------------------	--------------------	------------	------------	-----------------	-----------	-------	-----------	-----------	---------------



型番	刃径 d 0~-0.02	刃長 l 0~+0.5	全長 L \pm 0.5	シャンク径 D h6	刃数 Z	ユーザー様価格
SFUVT 0606	6.0	15	60	6	6	¥ 5,640
SFUVT 0806	8.0	20		8		¥ 7,360
SFUVT 1006	10.0	25	75	10		¥ 11,960
SFUVT 1206	12.0	30		12		¥ 13,690
SFUVT 1606	16.0	45	100	16		¥ 28,920
SFUVT 2008	20.0	45		20		¥ 45,780
SFUVT 2508	25.0	45		25	¥ 62,500	



特長

- ・最高級200Nano素材と高硬度、高耐熱酸化シリコン系 (Si) コートでHRC65までの焼入れ鋼に対応します。
- ・高速加工に対応し長寿命です。

関連

ページ	品名	比較
P16	多刃仕上げ用	 潤滑性の高いナノ AITiN コート、仕上がりが重視で低価格です。

多刃 高硬度用 ロング刃長



型番	刃径 d 0~-0.02	刃長 l 0~+0.5	全長 L \pm 0.5	シャンク径 D h6	刃数 Z	ユーザー様価格
SFULVT 0606	6.0	25	75	6	6	¥ 6,440
SFULVT 0806	8.0	35		8		¥ 8,570
SFULVT 1006	10.0	45	100	10		¥ 13,690
SFULVT 1206	12.0	50		12		¥ 15,590
SFULVT 1606	16.0	65	150	16		¥ 32,940
SFULVT 2008	20.0	75		20		¥ 62,280
SFULVT 2508	25.0	80		25	¥ 80,460	



アイコンの内容は P49/50 をご参照下さい。切削条件は弊社ホームページをご参照下さい。