

SPEED TIGER

4枚刃 防振ハイヘリ

P-PE

改良新製品

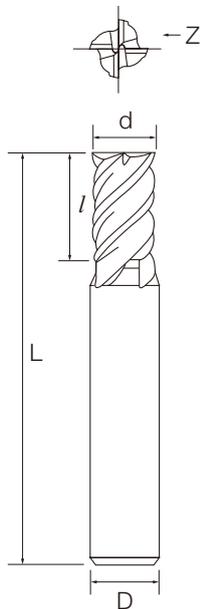
スチール
難削材対応

適応加工内容

荒中～仕上げ

Z加工	溝加工	側面加工	マルチ加工
Z < 0.2d	Z ≤ 0.3d	ap ≤ 1.5d ae ≤ 0.2d	ap ≤ 0.3d ≤ 2°

適応被削材	低炭素鋼 SS材	<HRC 30 S45C	<HRC 45 合金鋼	<HRC 50 調質鋼	<HRC 55 焼入れ鋼	<HRC 60	<HRC 65	ステンレス SUS304	鋳鉄 FCD	インコネル	チタン 合金	アルミ 合金	グラファイト 複合材
-------	-------------	--------------------	-------------------	-------------------	--------------------	------------	------------	-----------------	-----------	-------	-----------	-----------	---------------



型番	刃径 d 0～-0.02	刃長 l 0～+0.5	全長 L ±0.5	シャンク径 D h6	ユーザー様価格
P-MPE 3304T	3.0 ●	8	50	3	¥ 1,210
*P-MPE 0204T	2.0 ●	6			
*P-MPE 0304T	3.0 ●	8	50	4	¥ 1,210
P-MPE 0404T	4.0 ●	11			
P-PE 0204T	2.0 ●	6	50	6	¥ 1,980
P-PE 0254T	2.5	8			
P-PE 0304T	3.0 ●	8			
P-PE 0354T	3.5	10			
P-PE 0404T	4.0 ●	11			
P-PE 0504T	5.0	13			
P-PE 0604T	6.0	16			
P-PE 0704T	7.0	16	60	8	¥ 2,880
P-PE 0804T	8.0	20			
P-PE 0904T	9.0	20	75	10	¥ 3,800
P-PE 1004T	10.0	30			
*P-PE 1104T	11.0	30	75	12	¥ 4,830
P-PE 1204T	12.0	32			
P-PE 1604T	16.0	40	100	16	¥ 11,880
P-PE 2004T	20.0	45	100	20	¥ 20,640



・印はシャンク径ちがいです。ご注意ください。
・*は追加サイズ。

特長	<ul style="list-style-type: none"> 芯厚変化の防振効果と高速加工と仕上げ重視のハイヘリタイプです。 PタイプのTコートは耐熱酸化温度と表面硬度を高くし、長寿命化に対応。使用適応被削材範囲が従来より幅広いです。 刃径φ10で刃長が30mmなど刃長が長く使い易さを重視しています。
----	--

ページ	品名	比較
P9	4枚刃SIコート	低価格・SIコートで高硬度材に対応します。
P29	4枚刃防振コアパワー	防振効果とパワー刃形で大きな切り込みに対応します。
P32	4枚刃ナノ防振コアパワー	高級素材とナノコートで難削材に対応します。



アイコンの内容はP49/50をご参照下さい。切削条件は弊社ホームページをご参照下さい。