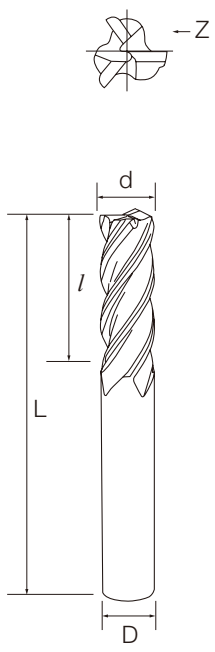


SPEED TIGER P-PE 改良新製品

3枚刃 防振ハイヘリ

中～仕上げ			
Z加工	溝加工	側面加工	マルチ加工
Z ≤ 0.3d	ap ≤ 0.5d	ap ≤ 1.5d ae ≤ 0.2d	ae ≤ 0.3d < 2°

適応被削材	低炭素鋼 SS材	<HRC 30 S45C	<HRC 45 合金鋼	<HRC 50 調質鋼	<HRC 55 焼入れ鋼	<HRC 60	<HRC 65	ステンレス SUS304	鋳鉄 FCD	インコネル	チタン 合金	アルミ 合金	グラファイト 複合材
-------	-------------	-----------------	----------------	----------------	-----------------	---------	---------	-----------------	-----------	-------	-----------	-----------	---------------



型番	刃径 d 0 ~ -0.02	刃長 l 0 ~ +0.5	全長 L ±0.5	シャンク径 D h6	ユーザー様価格
P-MPE 3303 T	3.0 ●	8	50	3	¥ 1,210
*P-MPE 0203 T	2.0 ●	6	50	4	¥ 1,210
*P-MPE 0303 T	3.0 ●	8			
P-MPE 0403 T	4.0 ●	11			
P-PE 0203 T	2.0 ●	6			
P-PE 0253 T	2.5 ●	8	50	6	¥ 1,980
P-PE 0303 T	3.0 ●	8			
P-PE 0353 T	3.5 ●	10			
P-PE 0403 T	4.0 ●	11			
P-PE 0503 T	5.0 ●	13			
P-PE 0603 T	6.0 ●	16			
P-PE 0703 T	7.0 ●	16	60	8	¥ 2,880
P-PE 0803 T	8.0 ●	20	75	10	¥ 3,800
P-PE 0903 T	9.0 ●	20			
P-PE 1003 T	10.0 ●	30			
P-PE 1103 T	11.0 ●	30	75	12	¥ 4,830
P-PE 1203 T	12.0 ●	32			
P-PE 1603 T	16.0 ●	40	100	16	¥ 11,880
P-PE 2003 T	20.0 ●	45	100	20	¥ 20,640

- 印はシャンク径ちがいです。ご注意ください。
- *は追加サイズ。

特長

- ・溝加工に最適な3枚刃で低価格ハイヘリタイプです。
- ・芯厚変化の防振効果により、従来品より高速加工とより大きな切り込みに対応します。
- ・PタイプTコートは耐熱酸化温度と表面硬度を高くし、長寿命化に対応し適応被削材範囲が広いです。

ページ	品名	比較
P7	3枚刃Z送りハイヘリ	Z送りで最適な高剛性タイプです。
P28	3枚刃ハイヘリパワー	パワー刃形で大きな切り込みに対応します。



アイコンの内容はP49/50をご参照下さい。切削条件は弊社ホームページをご参照下さい。