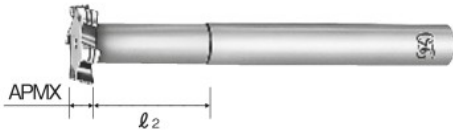


Tスロットカッタ
for T-Slots

RF-TSC

切削条件 Cutting Conditions P875



- 刃幅の許容差 tolerance for width of cut
- APMX ≤ 6 -0.03 ~-0.105
 - 6 < APMX ≤ 10 -0.04 ~-0.13
 - 10 < APMX ≤ 18 -0.05 ~-0.16
 - 18 < APMX ≤ 30 -0.065 ~-0.195

HSS-Co

DC ≤ 18 -0.05 ~-0.16
18 < DC ≤ 30 -0.065 ~-0.195
30 < DC -0.08 ~-0.24

25°



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	刃幅 APMX	全長 LF	シャンク径 DCON	首長 l2	首径 DN	刃数 ZEFP	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
83565	15	5	120	12	30	8	4	●	114	23,400
83566	15	6			29			□	—	
	15	7			28			□	—	
	15	8			27			□	—	
	15	10			25			□	—	
83587	20	5	130	12	40	10	4	●	132	25,500
83588	20	6			39			□	—	
83589	20	7			38			□	—	
	20	8			37			□	—	
	20	10			35			□	—	
83609	25	5	145	16	45	12	5	●	226	33,300
83610	25	6			44			□	—	
83611	25	7			43			□	—	
83612	25	8			42			□	—	
83613	25	10			40			□	—	
	25	11	39	□	—					
	25	12	38	□	—					
	25	14	36	□	—					
	25	15	35	□	—					
83631	30	5	160	20	45	15	6	●	273	42,800
83632	30	6			44			□	—	
83633	30	7			43			□	—	
83634	30	8			42			□	—	
83635	30	10			40			□	—	
83636	30	12	38	□	—					
	30	14	36	□	—					
	30	15	35	□	—					
83655	35	7	160	20	50	17	6	●	471	52,100
83656	35	8			49			□	—	
83657	35	10			47			□	—	
83658	35	12			45			□	—	
	35	14			43			□	—	
	35	15	42	□	—					
	35	16	41	□	—					
	35	18	39	□	—					
	35	20	37	□	—					
83677	40	7	165	20	55	19.6	8	●	528	62,700
83678	40	8			54			□	—	
83679	40	10			52			□	—	
83680	40	12			50			□	—	
	40	14			48			□	—	

(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	刃幅 APMX	全長 LF	シャンク径 DCON	首長 l2	首径 DN	刃数 ZEFP	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	40	15	165	20	47	19.6	6	□	—	—
	40	16			46			□	—	
	40	18			44			□	—	
	40	20			42			□	—	
83700	45	8			175			25	55	22
83701	45	10	53	□		—				
83702	45	12	51	□		—				
	45	14	49	□		—				
	45	15	48	□		—				
	45	16	47	□	—					
	45	18	45	□	—					
	45	20	43	□	—					
83722	50	8	185	25	65	24.4	6	●	922	98,800
83723	50	10			63			□	—	
83724	50	12			61			□	—	
	50	14			59			□	—	
	50	15			58			□	—	
	50	16	57	□	—					
	50	18	55	□	—					
	50	20	53	□	—					
	50	22	51	□	—					
	50	25	48	□	—					
	50	30	43	□	—					
	60	10	195	32	63	31.2	6	□	—	—
	60	12			61			□	—	
	60	14			59			□	—	
	60	15			58			□	—	
	60	16			57			□	—	
	60	18	60	□	—					
	60	20	53	□	—					
	60	22	51	□	—					
	60	25	48	□	—					
	60	28	45	□	—					
	60	30	43	□	—					
	75	8	220	42	70	41.2	8	□	—	—
	75	10			68			□	—	
	75	12			66			□	—	
	75	14			64			□	—	
	75	15			63			□	—	
	75	16	62	□	—					
	75	18	60	□	—					

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。◆:Shank with two flat face.

次ページへ

外径 DC 75~100 NEXT

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~45HRC	~45HRC	~35HRC	~350HB			
RF-TSC	○			○	○	○	○			

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item