

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	Ni基合金 Nickel Alloy	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic
	C ~0.25%	C 0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation																									
EX-SFT		○		○								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○



ねじの種類 : W

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
18704	W 1/8 - 40	STD	OH1	2.5P	46	11	19	4	3	Yes	D	●	4	1,600
18707	W 3/16 - 24				60	16	24	5.5		Yes		●	10	1,540
18710	W 1/4 - 20				62	19	29	6		Yes		●	12	1,540
18714	W 5/16 - 18				70	22	37	6.1		—		●	17	2,030
18718	W 3/8 - 16				75	24	41	7		—		●	25	2,440
18722	W 7/16 - 14				80	25	48	8		—		●	34	3,730
18726	W 1/2 - 12		85		29	48	9	—	●	46	4,040			
18730	W 5/8 - 11		95		32	52	12	—	●	86	6,420			
18734	W 3/4 - 10		105		37	58	14	—	●	119	9,660			
18738	W 7/8 - 9		115		38	63	17	—	●	184	15,200			
18742	W 1 - 8		125		45	68	20	—	●	275	20,900			
18746	W 1 1/8 - 7		135		48	72	22	—	●	388	36,200			
18750	W 1 1/4 - 7		145		51	77	24	—	●	493	44,400			
18758	W 1 1/2 - 6		3P		160	60	85	30	—	●	770	72,800		

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。 ■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- 1. 精度欄 色 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照) 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
- 2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 3. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

ねじの種類 : SM

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
19901	SM 3/32 - 56	STD	OH1	2.5P	42	13	20	3	3	Yes	D	●	3	2,740
19903	SM 1/8 - 44				46	11	19	4		Yes		●	4	2,130
19905	SM 9/64 - 40				48	13	21	4		Yes		●	5	1,830
19907	SM 11/64 - 40				55	13	21	5		Yes		●	8	1,830
19910	SM 3/16 - 28				60	16	24	5.5		Yes		●	10	1,830
19911	SM 3/16 - 32				60	16	24	5.5		Yes		●	10	2,130
19915	SM 19/64 - 28				62	19	29	6		Yes		●	12	1,830
19917	SM 1/4 - 24				62	19	29	6		Yes		●	11	1,830
19920	SM 1/4 - 40		62		19	29	6	Yes	●	13	2,440			
19921	SM 9/32 - 20		65		22	33	6.5	—	●	16	3,010			
19922	SM 9/32 - 28		65		22	33	6.5	—	●	16	3,010			

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。 ■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- 1. 精度欄 色 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照) 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
- 2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 3. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

OSGアプリにカタログをダウンロードすればオフラインで閲覧可能 ▶▶▶ P.6

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.