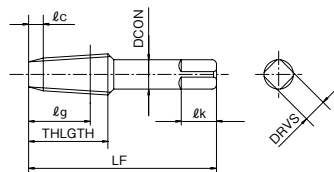


# TiNコーティング ロングシャンク

TiN COATED · LONG SHANK

## TIN-LT-TPT



### ねじの種類 : PT(Rc)

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8309304	1/8 - 28	JIS2	2.5P	100	19	13	8	4	D	● 41	8,300
120				● 50						9,480	
150				● 62						13,700	
8309308	1/4 - 19	JIS2	2.5P	100	28	21	11	4	D	● 78	10,100
120				● 87						11,400	
150				● 112						15,000	

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8309313	3/8 - 19	JIS2	2.5P	100	28	21	14	4	D	● 114	15,900
120				● 139						18,200	
150				● 178						22,800	
8309319	1/2 - 14	JIS2	2.5P	150	35	25	18	4	D	● 276	26,700
8309327	3/4 - 14			150	35	25	23			● 454	44,600
8309335	1 - 11			150	45	32	26			● 590	70,000

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

# TiNコーティング短ねじ ロングシャンク

TiN COATED · LONG SHANK (SHORT THREAD)

## TIN-LT-S-TPT



### ねじの種類 : PT(Rc)

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8309354	1/8 - 28	JIS2	2.5P	100	16.5	10.5	8	4	D	● 41	9,480
120				● 50						10,700	
150				● 81						11,400	
8309358	1/4 - 19	JIS2	2.5P	100	19.5	12.5	11	4	D	● 89	12,800
120				● 89						12,800	
150				● 117						18,200	

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8309364	3/8 - 19	JIS2	2.5P	120	21	14	14	4	D	● 140	20,600
8309369	1/2 - 14			150	27	17	18			● 283	26,700
8309377	3/4 - 14			150	29	19	23			● 464	44,600
8309385	1 - 11	JIS2	2.5P	150	35	22	26	4	D	● 604	70,000

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



OSGアプリならメモや付箋等、機能が充実

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼				中炭素鋼		高炭素鋼		合金鋼		調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
	低炭素鋼 Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC										
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																											
TIN-LT-TPT	○	○	○	○	○																										
TIN-LT-S-TPT	○	○	○	○	○																										

在庫記号について Inventory symbols  
 ● = 標準在庫品 Standard stock item  
 ○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item  
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item  
 △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item  
 □ = 特定代理店在庫 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.