

一般用ホモ処理 ロングシャンク

LONG SHANK · GENERAL APPLICATION (WITH OX)

EX-LT-H-POT



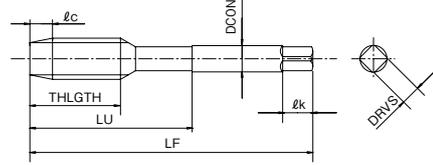
HSSE

H

ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	繰返 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク長 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)	
17110	M 3 ×0.5	STD	OH2		100	11	19	4		○	●	11	3,370	
17118	M 4 ×0.7				100	13	21	5		○	●	16	3,010	
17126	M 5 ×0.8				100	16	24	5.5		○	●	19	2,580	
17134	M 6 ×1				100	19	29	6		○	●	24	2,250	
17136					150					○	●	33	3,990	
17142	M 8 ×1.25				100	22	37	6.2		○	●	27	2,800	
17144		150					○	●	40	4,840				
17152	M10 ×1.5	5P	OH3		150	24	41	7		—	●	52	5,650	
17168	M12 ×1.75				150	29	48	8.5	3	D	—	●	75	7,210
17170					200					—	—	●	98	8,470
17176	M12 ×1.5				150	29	48	8.5		—	—	●	75	7,210
17184	M12 ×1.25				150	29	48	8.5		—	—	●	74	7,210
79004	M14 ×2				150	30	48	10.5		—	—	●	107	8,990
79006		200					—	—	●	141	10,500			
79012	M14 ×1.5	150	30	48	10.5		—	—	●	108	8,990			
79020	M16 ×2	150	32	52	12.5		—	—	●	153	9,640			
79022		200					—	—	●	200	12,600			
79028	M16 ×1.5	150	32	52	12.5		—	—	●	150	9,640			

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。
- 1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
- 2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 3. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	繰返 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク長 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)	
79030	M16 ×1.5	STD	OH3		200	32	52	12.5		—	●	200	12,600	
79036	M18 ×2.5				150	37	55	14		—	—	●	186	13,000
79038					200					—	—	●	248	16,500
79044	M18 ×1.5				150	37	55	14		—	—	●	186	13,000
79046					200					—	—	●	248	16,500
79052	M20 ×2.5				150	37	58	15		—	—	●	217	16,500
79054		200					—	—	●	288	20,700			
79060	M20 ×1.5	150	37	58	15		—	—	●	217	16,500			
79062		200					3	D	—	●	287	20,700		
79068	M22 ×2.5	150	38	63	17		—	—	●	275	18,300			
79070		200					—	—	●	359	22,500			
79076	M22 ×1.5	150	38	63	17		—	—	●	271	18,300			
79078		200					—	—	●	360	22,500			
79084	M24 ×3	150	45	66	19		—	—	●	338	21,500			
79086		200					—	—	●	445	25,800			
79092	M24 ×1.5	150	45	66	19		—	—	●	338	21,500			
79094		200					—	—	●	445	25,800			

○=Yes

- Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
- 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

OSGのPSシリーズ

商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.975を参照下さい。
See p.975 for details

タップでの加工に最適なペースト状の切削剤(非塩素タイプ)

OSG OSGアプリならバーコードをスキャンするだけで切削条件が見れる ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 Mid Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	タタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BSc	PB	AL	AlC/ADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																					
EX-LT-H-POT	○	○	○	○							○														○

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

DRILLS
ドリル
 TAPS
タップ
 SPECIFICATION CHARTS
形状寸法表
 GAUGES
ゲージ
 ROUND DIES
丸ダイス
 ROLLING DIES
転造工具
 OTHER PRODUCTS
各種製品
 INDEX
索引
 THREAD MILL
スレッドミル
 FLUTELESS TAP
溝なしタップ
 SPIRAL FLUTED TAP
スパイラルタップ
 SPIRAL POINTED TAP
ポイントタップ
 HAND TAP
ハンドタップ
 TAPER PIPE THREADS (UK)
管用テーパタップ(英式)
 PARALLEL PIPE THREADS (UK)
管用平行タップ(英式)
 TAPER PIPE THREADS (ANSI)
管用テーパタップ(米式)
 PARALLEL PIPE THREADS (ANSI)
管用平行タップ(米式)
 INSERT SCREW THREAD TAP
インサートねじ用
 NUT TAP
ナットタップ
 MACHINING CENTER TAP
マシニング中心タップ
 DRILL TAP
ドリルタップ