

G-LIST No. | DW1036

3刃油穴付き超硬10Dタイプ

3-FLUTE CARBIDE DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY 10D TYPE



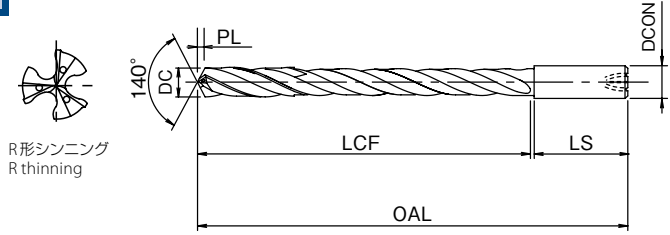
The A Brand

TRS-HO-10D

切削条件 Cutting Conditions P.393



R形シンニング R thinning



コーティングに色むらが発生しているものがありますが、性能上は全く問題ありません。
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.

CARBIDE WDI e8 30° SHRINK FIT

| ツールNo. EDP No. | 直径 DC | 溝長 LCF | 全長 OAL | シャンク径 DCON | シャンク長 LS | 先端 PL | 在庫 Stock | 重量 (g) | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|----------|-----------|-----------|---------------|-------------|----------|-------------|-----------|---------------|
| 8664050 | 5 | 65 | 115 | 5 | 50 | 0.9 | ● | 24 | 22,000 |
| 8664055 | 5.5 | 78 | 128 | 6 | 48 | 1 | ● | 36 | 23,500 |
| 8664060 | 6 | | | | 48 | 1.1 | ● | 38 | 25,100 |
| 8664065 | 6.5 | 87 | 140 | 7 | 53 | 1.2 | ● | 50 | 25,100 |
| 8664070 | 7 | 90 | | | 50 | 1.3 | ● | 53 | 26,300 |
| 8664075 | 7.5 | 100 | 155 | 8 | 53 | 1.4 | ● | 71 | 27,500 |
| 8664080 | 8 | 105 | | | 48 | 1.5 | ● | 73 | 29,200 |
| 8664085 | 8.5 | 110 | 165 | 9 | 55 | 1.5 | ● | 93 | 30,500 |

単位:mm Unit:mm

| ツールNo. EDP No. | 直径 DC | 溝長 LCF | 全長 OAL | シャンク径 DCON | シャンク長 LS | 先端 PL | 在庫 Stock | 重量 (g) | 標準価格 (Yen) |
|-------------------|----------|-----------|-----------|---------------|-------------|----------|-------------|-----------|---------------|
| 8664090 | 9 | 115 | 165 | 9 | 50 | 1.6 | ● | 96 | 32,100 |
| 8664095 | 9.5 | 125 | 190 | 10 | 65 | 1.7 | ● | 134 | 33,600 |
| 8664100 | 10 | 130 | | | 58 | 1.8 | ● | 137 | 35,000 |
| 8664105 | 10.5 | 140 | 205 | 11 | 65 | 1.9 | ● | 173 | 36,900 |
| 8664110 | 11 | 145 | | | 60 | 2 | ● | 177 | 38,500 |
| 8664115 | 11.5 | 155 | 215 | 12 | 60 | 2.1 | ● | 206 | 39,900 |
| 8664120 | 12 | | | | 58 | 2.2 | ● | 217 | 41,500 |

WEBカタログならお探しのページを瞬時に探せる ▶▶▶ P.6

| 被削材 Work Material | 低炭素鋼 軟鋼 | 中炭素鋼 | 高炭素鋼 | 合金鋼 | 調質鋼 | 焼入鋼 | | | | ステンレス 鋼 | 工具鋼 | 鋳鉄 | ダクタイル 鋳鉄 | 銅合金 | アルミ 展伸材 | アルミ 合金鋳物 | チタン 合金 | インコニ | 複合材料 CFRP | マグネ シウム 合金 | 金属基 複合材料 (MMC) |
|----------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------|----------------|----------------|--------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------------|------------|-----------|----------------------|-----------------|------------|------------------------------|-------------------|---------|-----------------------|--------------------|-------------------------------|
| | Low Carbon Steel Mild Steel | Medium Carbon Steel | High Carbon Steel | Alloy Steel | Hardened Steel | Quenched and Tempered Steel | | | | Stainless Steel | Tool Steel | Cast Iron | Ductile Cast Iron | Copper Alloy | Aluminum | Aluminum Alloy Casting | Titanium Alloy | Inconel | Composite Material | Magnesium Alloy | Metal Matrix Composites |
| 製品記号 Abbreviation | C~0.25% | C0.25~0.45% | C0.45%~ | SCM | ~35 HRC | 35~45 HRC | 45~50 HRC | 50~62 HRC | 62~70 HRC | SUS | SKD SKS | FC | FCD | Cu | AL | AC | | | | AZ91D | |
| TRS-HO-10D | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | ○ | ○ | | | | | | | | |

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル
SPECIFICATION CHARTS
形状寸法表
タップ
ゲージ
丸ダイス
研削工具
各種製品

索引

CARBIDE DRILLS
超硬ドリル

INDEXABLE DRILLS
インデキヤブルドリル

DIAMOND DRILLS
ダイヤモンドドリル

VP-GOLD DRILLS
VP-GOLDドリル

EX-GOLD DRILLS
EX-GOLDドリル

TDXL DRILLS
スラスタードリル

LATHE DRILLS
旋盤用ドリル

STEEL FRAME/HARD DRILLS
鉄骨用/ハードドリル

GENERAL-PURPOSE DRILLS
ストレートドリル

CHAMFERING
穴面取り

FLAT DRILLS/
COUNTERBORING
フラットドリル/
窪ぐ

CARBIDE
REAMER
超硬
リーマ

MULTIPURPOSE
TURNING
多機能
旋削用