

WXコートラフィング
WX Coated-Roughing

WX-RESF

切削条件 Cutting Conditions | P536



波状の刃形状が切削動力を低減するため、大きな切込みが可能です。びびり振動にも強く荒加工の高能率化を可能とします。
Large depths of cut are possible thanks to the reduction in cutting force provided by the wavelike flute form. Even during heavy chatter rough milling, high efficiency can be achieved.

強ねじれタイプのラフィングエンドミルです。軟質材、ステンレス鋼、Ti合金などに大きな効果を発揮します。
High spiral roughing end mill. Works on soft steel, Stainless steel, Titanium alloys.



標準タイプ Standard Type

(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	刃数 ZEPF	コーナ半径 CHW	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
3016906	6	50	13	6	0.5	B ▲	20	12,800	
	7	60	16	8		— □	—	—	
3016908	8	70	19	10		B ▲	42	14,800	
	9	80	22	12		— □	—	—	
3016910	10	90	26	16		B ▲	73	16,800	
	11	100	32	20		— □	—	—	
3016912	12	110	38	25		B ▲	112	19,500	
	13	120	45	30		— □	—	—	
3016914	14	130	50	35		B ●	147	25,600	
	15	140	55	40		— □	—	—	
3016916	16	150	60	45		0.6	●	265	31,600
3016918	18	170	68	50			●	283	39,500
3016920	20	190	76	55	●		423	47,100	
3016922	22	210	84	60	●		450	52,500	
3016925	25	230	95	70	●		739	58,300	

▲ = この製品は、SI-WC-RESF(P.410)へ切り替え生産させていただきます。 (在庫をご確認下さい。)

▲ = These products have been stopped producing and replaced by SI-WC-RESF(p.410)

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P1255.

強ねじれタイプ High Helix Type

(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径×刃数 DC × ZEPF	全長 LF	刃長 APMX	刃数 ZEPF	コーナ半径 CHW	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
3016806	6H	50	13	6	0.5	D ▲	20	12,800	
	7H	60	16	8		— □	—	—	
3016808	8H	70	19	10		D ▲	42	14,800	
	9H	80	22	12		— □	—	—	
3016810	10H	90	26	16		D ▲	73	16,800	
	11H	100	32	20		— □	—	—	
3016812	12H	110	38	25		D ▲	109	19,500	
	13H	120	45	30		— □	—	—	
	15H	140	55	40		— □	—	—	
3016816	16H × 4F	100	32	16		0.6	D ●	261	31,600
3016866	16H × 6F						●	270	33,100
	18H × 4F						— □	—	—
	18H × 6F				— □		—	—	
3016820	20H × 4F				D ●		418	47,100	
3016870	20H × 6F	D ●	435	49,200					

▲ = この製品は、SI-WC-RESF(P.410)へ切り替え生産させていただきます。 (在庫をご確認下さい。)

▲ = These products have been stopped producing and replaced by SI-WC-RESF(p.410)

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P1255.

超硬ヘリカル
CARBIDE HELICAL

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

ハイヘリックス
HIGH HELIX

インデキサブル
INDEXABLE TOOL

超硬正方形
CERAMIC SQUARE

超硬
CERAMIC

CARBIDE SQUARE
超硬スクエア

CARBIDE LONG
NECK SQUARE
超硬ロング
ネックスクエア

SQUARE HELICAL
MILL
(WITH BRAZED INSERTS)
超硬ヘリカル
スクエア

CARBIDE BALL NOSE
超硬ボール

CARBIDE BALL NOSE
WITH LONG NECK
超硬ロング
ネックボール

CARBIDE PENCIL
NECK BALL NOSE
超硬ペンシル
ネックボール

CARBIDE CORNER RADIUS
超硬コーナR

CARBIDE ROUGHING
超硬ラフィング

CARBIDE TAPER
超硬テーパ

CARBIDE TAPER
BALL NOSE
超硬テーパ
ボール

CARBIDE TAPER
CORNER RADIUS
超硬テーパ
コーナR

CARBIDE
COUNTERBORING
超硬座ぐり

CARBIDE CHAMFERING
超硬 面取り

ROUTER FOR CFRP
CFRP用
ルーター



商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.1247を参照下さい。
Please refer p.1247 for the details

粉塵・紛体の処理におすすめ!強い吸引力・消音型のクリーナ



WEBカタログで常に最新情報が閲覧可能

▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	一般構造用鋼・炭素鋼 Mild Steel Carbon Steel (~750N/mm ²)	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation												
WX-RESF (標準タイプ)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WX-RESF (強ねじれタイプ)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品
standard stock item
- = 特定代理店在庫品
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)
Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)
To be discontinued after June 2019