

NEO 4刃ショート(不等リード強力重切削型)
NEO-4 Flutes-Short-Variable-lead (Heavy-duty operation type)

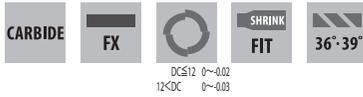
NEO-PHS

切削条件 Cutting Conditions **P554**



進化形「不等リード」の効果によりびびりを抑えて、驚異の高効率加工を実現します。

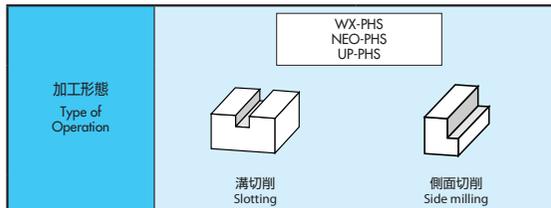
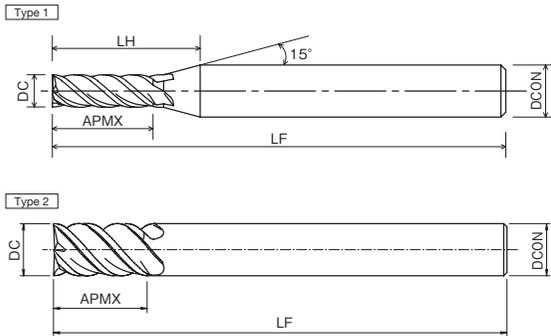
Introducing the highly evolved "variable-lead" shape. Suppresses chattering, allowing for outstanding milling performance.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	有効長 LH	シャン径 DCON	形状 Type	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8529230	3	50	6	12.8	6	1	●	19	7,710
8529240	4		8	13			●	19	8,100
8529250	5		10	13.2			●	19	8,660
8529260	6		12	—			●	20	9,420
8529280	8	60	16	—	8	B	●	40	11,700
8529300	10	70	20	—	10		●	72	15,800
8529320	12	75	24	—	12	2	●	110	19,700
8529360	16	100	32	—	16		●	260	42,300
8529400	20	105	40	—	20		●	404	61,500
8529450	25	120	50	—	25		●	703	118,000

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.



被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC	～350HB				
製品記号 Abbreviation														
NEO-PHS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
UP-PHS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

在庫記号について Inventory symbols
 ● = 標準在庫品 standard stock item
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
 □ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
 △ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。) To be discontinued after June 2019

FXコート4刃ショート(防振型多機能)
FX Coated-4 Flutes-Short (Vibration-resistant, multipurpose)

UP-PHS

切削条件 Cutting Conditions **P531**



びびり振動を抑制させ、溝加工と側面加工を高効率に行なう多機能型エンドミルです。

Multipurpose end mill suppresses chattering and mills grooves and sides efficiently.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 Dc	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8529030	3	60	8	6	A	●	23	8,300
8529040	4		11			●	23	8,710
8529050	5		13			●	23	9,300
8529060	6		13			●	24	10,200
8529080	8	80	19	8	A	●	56	12,600
8529100	10		22	10		●	83	16,800
8529120	12	100	26	12	A	●	150	21,100
						●		

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.