

WXコート4刃スタブ形(強力重切削型)

WX Coated-4 Flutes-Stub (Heavy-duty operation type)

WX-PHSS

切削条件 Cutting Conditions P532~533



切りくずの排出性と刃先剛性を高い次元で両立した強ねじれエンドミル短刃長タイプです。剛性の高い短刃長のため大きな切込みでの高送り加工を可能とします。

High-helix, short-flute end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges. The highly rigid short flute length makes large depth of cut, high-feed machining possible.



(単位:mm) (Unit:mm)

(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3016520	2		3		▲	30	7,890
3016521	2.1		3.2		▲	30	9,070
3016522	2.2		3.3		▲	30	9,070
3016523	2.3		3.5		▲	30	9,070
3016524	2.4		3.6		▲	30	9,070
3016525	2.5		3.8		▲	30	7,890
3016526	2.6		3.9		▲	24	9,070
3016527	2.7		4.1		▲	24	9,070
3016528	2.8		4.2		▲	24	9,070
3016529	2.9		4.4		▲	24	9,070
3016530	3		4.5		▲	24	7,890
3016531	3.1		4.7		▲	25	9,530
3016532	3.2		4.8		▲	25	9,530
3016533	3.3		5		▲	25	9,530
3016534	3.4		5.1		▲	25	9,530
3016535	3.5		5.3		▲	25	8,290
3016536	3.6		5.4		▲	25	9,530
3016537	3.7		5.6		▲	25	9,530
3016538	3.8		5.7		▲	25	9,530
3016539	3.9		5.9		▲	25	9,530
3016540	4	60	6	6	▲	25	8,290
3016541	4.1		6.2		▲	25	10,200
3016542	4.2		6.3		▲	25	10,200
3016543	4.3		6.5		▲	25	10,200
3016544	4.4		6.6		▲	25	10,200
3016545	4.5		6.8		▲	25	8,820
3016546	4.6		6.9		▲	25	10,200
3016547	4.7		7.1		▲	25	10,200
3016548	4.8		7.2		▲	25	10,200
3016549	4.9		7.4		▲	25	10,200
3016550	5		7.5		▲	25	8,820
3016551	5.1		7.7		▲	25	11,200
3016552	5.2		7.8		▲	25	11,200
3016553	5.3		8		▲	25	11,200
3016554	5.4		8.1		▲	25	11,200
3016555	5.5		8.3		▲	25	9,470
3016556	5.6		8.4		▲	26	11,200
3016557	5.7		8.6		▲	26	11,200
3016558	5.8		8.7		▲	26	11,200
3016559	5.9		8.9		▲	26	11,200
3016560	6		9		▲	26	9,280
3016561	6.1	80	9.2	8	●	58	14,600

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3016562	6.2		9.3		●	58	14,600
3016563	6.3		9.5		●	58	14,600
3016564	6.4		9.6		●	58	14,600
3016565	6.5		9.8		▲	58	12,800
3016566	6.6		9.9		●	58	14,600
3016567	6.7		10.1		●	58	14,600
3016568	6.8		10.2		●	58	14,600
3016569	6.9		10.4		●	58	14,600
3016570	7		10.5		▲	58	12,800
3016571	7.1		10.7		●	58	16,200
3016572	7.2		10.8		●	58	16,200
3016573	7.3		11		●	58	16,200
3016574	7.4		11.1		●	58	16,200
3016575	7.5		11.3		▲	59	14,200
3016576	7.6		11.4		▲	59	16,200
3016577	7.7		11.6		●	59	16,200
3016578	7.8		11.7		●	59	16,200
3016579	7.9		11.9		●	59	16,200
3016580	8		12		▲	59	11,600
3016581	8.1	80	12.2		●	84	18,800
3016582	8.2		12.3		●	84	18,800
3016583	8.3		12.5		●	84	18,800
3016584	8.4		12.6		●	85	18,800
3016585	8.5		12.8		▲	85	16,300
3016586	8.6		12.9		●	85	18,800
3016587	8.7		13.1		●	85	18,800
3016588	8.8		13.2		●	85	18,800
3016589	8.9		13.4		●	85	18,800
3016590	9		13.5		▲	86	16,300
3016591	9.1		13.7		●	86	21,400
3016592	9.2		13.8		●	86	21,400
3016593	9.3		14		●	86	21,400
3016594	9.4		14.1		●	86	21,400
3016595	9.5		14.3		▲	87	18,800
3016596	9.6		14.4		●	87	21,400
3016597	9.7		14.6		●	87	21,400
3016598	9.8		14.7		●	88	21,400
3016599	9.9		14.9		●	88	21,400
3016600	10		15		▲	89	15,500
3016605	10.5		15.8		▲	154	24,900
3016610	11	100	16.5		▲	155	21,400
3016615	11.5		17.3		▲	157	24,900

▲ = この製品は、AE-VMSS(P.297)へ切り替え生産させていただいております。(在庫をご確認下さい。)

▲ = These products have been stopped producing and replaced by AE-VMSS(p.297) 切削油剤はP1255をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P1255.

次ページへ

外径 DC 12~20 NEXT

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
	製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~ 65HRC	~60HRC ~ 65HRC	~35HRC	~350HB		
WX-PHSS	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品
standard stock item
- = 特定代理店在庫品
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)
Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 2019年6月以降、生産中止(在庫をご確認下さい。)
To be discontinued after June 2019