

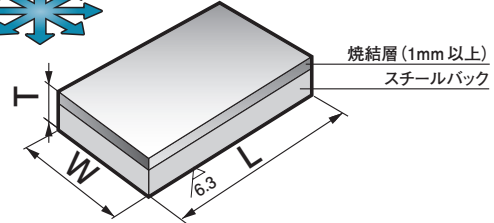
適用する幅、長さ、厚みから Parts No. を選んでください。

(例)幅100mm、長さ200mm、厚み15mmの場合

CWI - 10020015

Parts No. でご指示ください。

運動方向



- 必要寸法にあわせて切断、穴あけなどの加工を施して使用するオイルスプレートです。
- 厚み調節をする場合は、スチールバック (SS400) 側の加工をお願いします。
- 加工された場合は、含油処理方法 (P.244) を参照の上、必ず含油してからご使用ください。

Parts No.	幅	長さ	厚み	
	W	L	T	公差
CWI-504806	50	480	6	±0.02
CWI-504808	50	480	8	±0.02
CWI-10020010	100	200	10	±0.02
CWI-4048010	40	480	10	±0.02
CWI-15048010	150	480	10	±0.02
CWI-10020012	100	200	12	±0.02
CWI-15048012	150	480	12	±0.02
CWI-10020015	100	200	15	±0.02
CWI-15048015	150	480	15	±0.02
CWI-12020020	120	200	20	±0.02
CWI-15025020	150	250	20	±0.02
CWI-15042020	150	420	20	±0.02
CWI-10015025	100	150	25	±0.02
CWI-15025025	150	250	25	±0.02
CWI-15025030	150	250	30	±0.02

●下表に一般的なねじ・ボルト類を使って、取り付ける場合の取り付け寸法を示します。

種類		プレート厚み T							
		6	8	10	12	15	20	25	30
 皿小ねじ	M	M8	M10	M10	—	—	—	—	—
	A	1	1	1.5	—	—	—	—	—
	d	10	12	12	—	—	—	—	—
	d1	19.3	22	23	—	—	—	—	—
	K	4.65	5.0	5.0	—	—	—	—	—
 平小ねじ	M	M5	M6	M8	—	—	—	—	—
	A	0.7	1.6	1.8	—	—	—	—	—
	d	5.5	6.6	9	—	—	—	—	—
	d1	10	12	16	—	—	—	—	—
	B	2	2.5	3	—	—	—	—	—
 六角穴付ボルト	M	—	M5	M6(10)	M8(10)	M10	M12	M16	M20
	A	—	1	1.5(1.2)	1(2.7)	1.5	1.5	1.5	1.5
	d	—	5.5	6.7(11)	9(11)	11	14	18	22
	d1	—	9.5	11(18)	15(18)	17.5	20	26	32
	B	—	2	2.5(2.5)	3(3)	3.5	6.5	7.5	8.5

※()内寸法は当社製低頭ボルト [LHS-M1020] をご使用の場合です。

※沈み寸法(A)は、摺動材料であることを考慮し、JIS規格に準拠しておりません。