

# TMDB オイレス タフメットDブッシュ

選定の目安

製品紹介

樹脂系ベアリング

複層系ベアリング

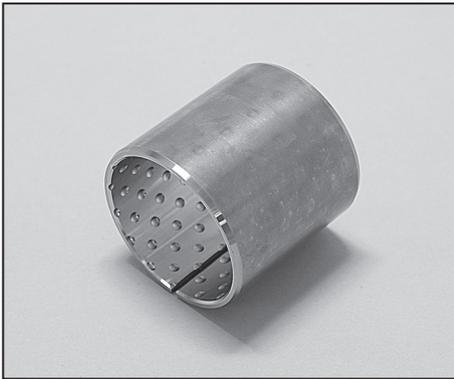
金属系ベアリング

エアベアリング

スライドシフター

技術資料

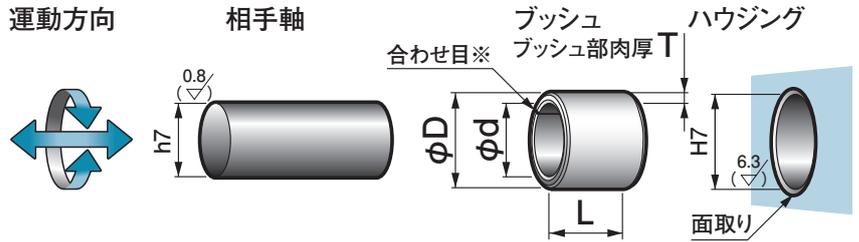
会社案内



適用する内径、長さから Parts No. を選んでください。

(例)内径30mm、長さ20mmの場合 **TMDB - 3020**

Parts No. でご指示ください。



※合わせ目は、軸の回転に影響を与えませんが、最大荷重のかかる箇所を避けて圧入してください。

軸		ハウジング		内径	外径		ブッシュ部肉厚		長さ L 公差 $^{0}_{-0.3}$					
寸法	h7 公差	寸法	H7 公差	φd	φD	公差	T	公差	10	15	20	25	30	40
12	$^{0}_{-0.018}$	14	$^{+0.018}_{0}$	12	14	$^{+0.070}_{+0.035}$	1.0	$^{-0.015}_{-0.040}$	1210	1215	1220			
14	$^{0}_{-0.018}$	16	$^{+0.018}_{0}$	14	16	$^{+0.070}_{+0.035}$	1.0	$^{-0.015}_{-0.040}$	1410	1415	1420			
15	$^{0}_{-0.018}$	17	$^{+0.018}_{0}$	15	17	$^{+0.070}_{+0.035}$	1.0	$^{-0.015}_{-0.040}$	1510	1515	1520	1525		
16	$^{0}_{-0.018}$	18	$^{+0.018}_{0}$	16	18	$^{+0.070}_{+0.035}$	1.0	$^{-0.015}_{-0.040}$		1615	1620	1625		
18	$^{0}_{-0.018}$	20	$^{+0.021}_{0}$	18	20	$^{+0.085}_{+0.045}$	1.0	$^{-0.015}_{-0.045}$		1815	1820	1825		
20	$^{0}_{-0.021}$	23	$^{+0.021}_{0}$	20	23	$^{+0.085}_{+0.045}$	1.5	$^{-0.024}_{-0.054}$		2015	2020	2025	2030	
22	$^{0}_{-0.021}$	25	$^{+0.021}_{0}$	22	25	$^{+0.085}_{+0.045}$	1.5	$^{-0.024}_{-0.054}$		2215	2220	2225	2230	
24	$^{0}_{-0.021}$	27	$^{+0.021}_{0}$	24	27	$^{+0.085}_{+0.045}$	1.5	$^{-0.024}_{-0.054}$		2415	2420	2425	2430	
25	$^{0}_{-0.021}$	28	$^{+0.021}_{0}$	25	28	$^{+0.085}_{+0.045}$	1.5	$^{-0.024}_{-0.054}$		2515	2520	2525	2530	
26	$^{0}_{-0.021}$	30	$^{+0.021}_{0}$	26	30	$^{+0.085}_{+0.045}$	2.0	$^{-0.024}_{-0.054}$			2620		2630	2640
28	$^{0}_{-0.021}$	32	$^{+0.025}_{0}$	28	32	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.0	$^{-0.024}_{-0.054}$			2820		2830	2840
30	$^{0}_{-0.021}$	34	$^{+0.025}_{0}$	30	34	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.0	$^{-0.024}_{-0.054}$			3020		3030	3040
31	$^{0}_{-0.025}$	35	$^{+0.025}_{0}$	31	35	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.0	$^{-0.037}_{-0.072}$			3120		3130	3140
32	$^{0}_{-0.025}$	36	$^{+0.025}_{0}$	32	36	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.0	$^{-0.037}_{-0.072}$			3220		3230	3240
35	$^{0}_{-0.025}$	39	$^{+0.025}_{0}$	35	39	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.0	$^{-0.037}_{-0.072}$			3520		3530	3540
38	$^{0}_{-0.025}$	42	$^{+0.025}_{0}$	38	42	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.0	$^{-0.037}_{-0.072}$					3830	3840
40	$^{0}_{-0.025}$	44	$^{+0.025}_{0}$	40	44	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.0	$^{-0.037}_{-0.072}$					4030	4040
42	$^{0}_{-0.025}$	47	$^{+0.025}_{0}$	42	47	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.5	$^{-0.037}_{-0.072}$					4230	4240
45	$^{0}_{-0.025}$	50	$^{+0.025}_{0}$	45	50	$^{+0.105}_{+0.055}$	2.5	$^{-0.037}_{-0.072}$					4530	4540
50	$^{0}_{-0.025}$	55	$^{+0.030}_{0}$	50	55	$^{+0.120}_{+0.060}$	2.5	$^{-0.037}_{-0.072}$					5030	5040
55	$^{0}_{-0.030}$	60	$^{+0.030}_{0}$	55	60	$^{+0.120}_{+0.060}$	2.5	$^{-0.053}_{-0.098}$						5540
60	$^{0}_{-0.030}$	65	$^{+0.030}_{0}$	60	65	$^{+0.120}_{+0.060}$	2.5	$^{-0.053}_{-0.098}$						6040
65	$^{0}_{-0.030}$	70	$^{+0.030}_{0}$	65	70	$^{+0.120}_{+0.060}$	2.5	$^{-0.053}_{-0.098}$						6540
70	$^{0}_{-0.030}$	75	$^{+0.030}_{0}$	70	75	$^{+0.120}_{+0.060}$	2.5	$^{-0.053}_{-0.098}$						7040
75	$^{0}_{-0.030}$	80	$^{+0.030}_{0}$	75	80	$^{+0.120}_{+0.060}$	2.5	$^{-0.053}_{-0.098}$						7540

※外径寸法は専用ゲージにて測定しています。