

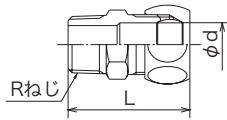
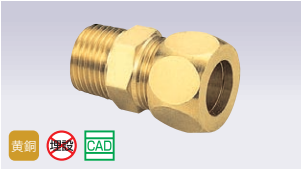
# 黄銅継手

## 仕様(黄銅継手)

最高許容圧力	使用温度範囲	使用流体
1.75MPa	-20℃~120℃	冷温水・不凍液・油・エア

注:使用温度については銅管の被覆材の耐熱性能に注意して下さい。

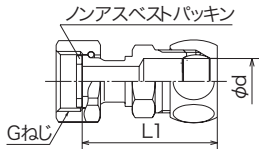
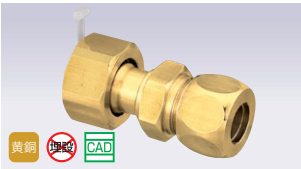
### ハーフユニオン (黄銅製スリーブ) 材質: C3604BD



品番	ねじ	φd	L	箱入数		価格(円)
				大箱	小箱	
OS-137	3/8	9.52	41	200	50	720
OS-138	1/2	9.52	42	200	50	760
OS-139	1/2	12.7	45	200	50	760
OS-140	1/2	15.88	45	200	50	810
OS-287	1/2	22.22	47.5	100	25	1,500

注:コイル軟質銅管(質別O-OL,なまし銅管)には必ずインサートスリーブを使用して下さい。下記銅管サイズ表を参照して下さい。

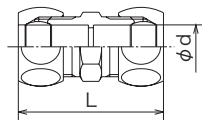
### ナット付ハーフユニオン (黄銅製スリーブ) パッキン・ボリ栓付 材質: C3604BD



品番	ねじ	φd	L	箱入数		価格(円)
				大箱	小箱	
OS-144	1/2	12.7	47.5	100	50	1,450
OS-145	1/2	15.88	47	100	50	1,510

注:コイル軟質銅管(質別O-OL,なまし銅管)には必ずインサートスリーブを使用して下さい。下記銅管サイズ表を参照して下さい。

### ソケット (黄銅製スリーブ) 材質: C3604BD

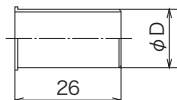


品番	φd	L	箱入数		価格(円)
			大箱	小箱	
OS-134	9.52×9.52	47.5	200	50	810
OS-141	12.7×12.7	52	100	50	810
OS-142	15.88×15.88	54	100	50	870
OS-288	22.22×22.22	56.5	60	15	2,200

注:コイル軟質銅管(質別O-OL,なまし銅管)には必ずインサートスリーブを使用して下さい。下記銅管サイズ表を参照して下さい。

### インサートスリーブ(サヤ管) 材質: C3604BD

ハーフユニオン、ソケットにコイル軟質銅管(質別O-OL,なまし銅管)を接続する場合に使用します。



品番	適合銅管サイズ	φD	箱入数		価格(円)
			大箱	小箱	
QA-030	φ 9.52×t0.64	8.15	500	50	130
QA-031	φ 12.7 ×t0.64	11.25	500	50	160
QA-032	φ 15.88×t0.71	14.3	500	50	180
QA-034	φ 22.22×t0.81	20.4	500	50	340

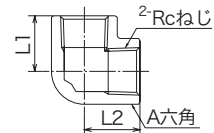
注:銅管肉厚(JIS H 3300)Mタイプ用です。Kタイプ、Lタイプには使用できません。

### 銅管サイズ表

呼び径	外径	肉厚	規格
1/4	φ 9.52±0.03	0.64	JIS H 3300-2012 配管用管及び水道用銅管の寸法(Mタイプ)
3/8	φ 12.70±0.03	0.64	
1/2	φ 15.88±0.03	0.71	
3/4	φ 22.22±0.03	0.81	

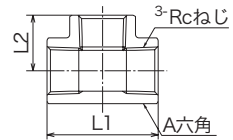
●埋設に使用できる製品、○埋設に使用できない製品で、マークの無い製品は使用用途が埋設対象外です。P4を必ずご覧下さい。

### エルボ (内) 材質: C3771BE



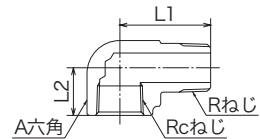
品番	ねじ	L1	L2	A	箱入数		価格(円)
					大箱	小箱	
SR-315	1/2	24.5	24.5	27	120	20	850
SR-345	3/4	27	27	32	100	20	1,140

### チーズ (内) 材質: C3771BE



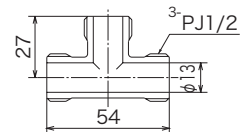
品番	ねじ	L1	L2	A	箱入数		価格(円)
					大箱	小箱	
SR-360	1/2	49	24.5	27	100	20	980
SR-370	3/4	54	27	32	75	15	1,380

### ストリートエルボ 材質: C3771BE



品番	ねじ	L1	L2	A	箱入数		価格(円)
					大箱	小箱	
SR-320	1/2	40	21	27	120	24	940
SR-350	3/4	45	23	32	90	15	1,220

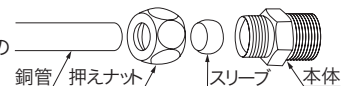
### 1/2外フレキ用チーズ 材質: C3771BE



品番	箱入数		価格(円)
	大箱	小箱	
SR-365	120	20	910

### 施工手順 (黄銅製スリーブ式銅管継手)

- パイプカッターを用いて管軸に直角になるように切断します。銅管の外面にキズがある場合は切断して、ジョイント部には使用しないで下さい。
- 切断面の管内へのまくれは、リーマまたはバリ取り工具で除去して下さい。
- 管端修正工具を使用して管端を真円にして下さい。
- 本体から押えナットとスリーブを一旦取外し、押えナット・スリーブの順で銅管に通します。
- 銅管端面が本体奥に突き当たるまで、確実に差込みます。銅管の挿入不足は抜けや、漏水の原因となります。
- 本体と押えナットを締付けます。(締付トルク銅管呼び径1/4:30N・m、3/8:40N・m、1/2:50N・m、3/4:60N・m)締付不足は抜けや漏水の原因となります。
- 配管終了後は、水圧にて管路の漏れ検査をして下さい。



水栓継手

青銅継手

銅管アダプター

銅管用継手

5

金属管継手

黄銅継手

持出しソケット

ニップル  
プラグ

ナット付アダプター  
配管アダプター

巻フレキ工具

フレキカット  
ジョイント