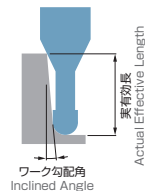
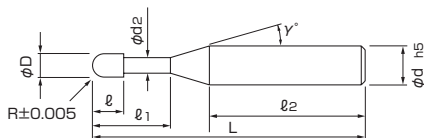


MRB230SF

無限コーティングショートシャンクロングネックボールエンドミル
(焼きばめ用)

MUGEN-COATING 2-Flute Long Neck Ball End Mill with Short Shank



- ショートシャンクタイプ (焼きばめ対応) のロングネックボールエンドミル。
- It fits for shrink chuck system.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: ¥]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(ℓ1)有効長 Effective Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(D)刃径 Dia.	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d1)シャンク径 Shank Dia.	(ℓ2)シャンク長 Shank Length	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
											30°	1°	1°30'	2°	3°
08-00525-00103	RO.1	0.5	0.15	0.2	0.18	15°	4	27.3	35	8,400	0.55	0.56	0.58	0.60	0.64
08-00525-00105		0.75	0.15	0.2	0.18	15°	4	27.1	35	8,400	0.81	0.83	0.86	0.89	0.95
08-00525-00107		1	0.15	0.2	0.18	15°	4	26.8	35	8,400	1.06	1.10	1.13	1.17	1.26
08-00525-00109		1.25	0.15	0.2	0.18	15°	4	26.6	35	9,100	1.32	1.37	1.41	1.46	1.57
08-00525-00151	RO.15	0.5	0.2	0.3	0.28	15°	4	27.5	35	8,200	0.55	0.56	0.57	0.59	0.63
08-00525-00152		0.6	0.2	0.3	0.28	15°	4	27.4	35	8,200	0.65	0.67	0.69	0.71	0.75
08-00525-00153		0.75	0.2	0.3	0.28	15°	4	27.3	35	8,200	0.80	0.83	0.85	0.88	0.94
08-00525-00154		1	0.2	0.3	0.28	15°	4	27	35	8,200	1.06	1.09	1.13	1.17	1.25
08-00525-00155	RO.15	1.25	0.2	0.3	0.28	15°	4	26.8	35	8,200	1.32	1.36	1.41	1.45	1.56
08-00525-00156		1.5	0.2	0.3	0.28	15°	4	26.5	35	8,800	1.58	1.63	1.68	1.74	1.87
08-00525-00157		1.75	0.2	0.3	0.28	15°	4	26.3	35	8,800	1.84	1.90	1.96	2.03	2.18
08-00525-00202		0.75	0.3	0.4	0.37	15°	4	27.4	35	5,600	0.82	0.84	0.87	0.89	0.95
08-00525-00203	RO.2	1	0.3	0.4	0.37	15°	4	27.2	35	5,600	1.08	1.11	1.14	1.18	1.26
08-00525-00204		1.5	0.3	0.4	0.37	15°	4	26.7	35	5,700	1.60	1.65	1.70	1.75	1.88
08-00525-00205		2	0.3	0.4	0.37	15°	4	26.2	35	5,900	2.11	2.18	2.25	2.33	2.50
08-00525-00206		2.5	0.3	0.4	0.37	15°	4	25.7	35	6,100	2.63	2.72	2.81	2.90	3.13
08-00525-00251	RO.25	1	0.35	0.5	0.46	15°	4	27.3	35	5,600	1.10	1.13	1.16	1.19	1.27
08-00525-00252		1.5	0.35	0.5	0.46	15°	4	26.8	35	5,600	1.61	1.66	1.71	1.77	1.89
08-00525-00253		2	0.35	0.5	0.46	15°	4	26.3	35	5,600	2.13	2.20	2.27	2.34	2.51
08-00525-00254		2.5	0.35	0.5	0.46	15°	4	25.8	35	5,600	2.65	2.73	2.82	2.92	3.14
08-00525-00255	RO.25	3	0.35	0.5	0.46	15°	4	25.3	35	5,600	3.16	3.27	3.38	3.49	3.76
08-00525-00301		1.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	27	35	4,300	1.61	1.66	1.71	1.76	1.88
08-00525-00302		2	0.45	0.6	0.56	15°	4	26.5	35	4,300	2.13	2.19	2.26	2.34	2.50
08-00525-00303		2.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	26	35	4,400	2.65	2.73	2.82	2.91	3.12
08-00525-00304	RO.3	3	0.45	0.6	0.56	15°	4	25.5	35	4,400	3.16	3.26	3.37	3.49	3.75
08-00525-00305		3.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	25	35	4,600	3.68	3.80	3.92	4.06	4.37
08-00525-00306		4	0.45	0.6	0.56	15°	4	29.5	40	4,600	4.20	4.33	4.48	4.64	4.99
08-00525-00307		4.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	29	40	4,600	4.71	4.87	5.03	5.21	5.61
08-00525-00308	RO.3	5	0.45	0.6	0.56	15°	4	28.5	40	4,600	5.23	5.40	5.59	5.79	6.23
08-00525-00309		5.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	28	40	4,600	5.75	5.94	6.14	6.36	6.85
08-00525-00310		6	0.45	0.6	0.56	15°	4	27.5	40	4,600	6.26	6.47	6.70	6.94	7.48

オーダー方法

MRB230SF ボール半径寸法 (R) × 有効長 (ℓ1) を指示して下さい。 ※ (γ) は参考値です。
When you order, indicate MRB230SF (R) × (ℓ1). ※ (γ) is reference value.

- 切削条件表はP306に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 306.