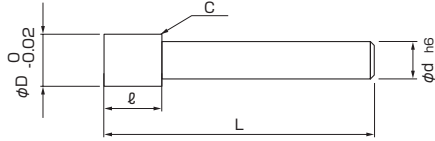


AL-3LS

アルミ用
ロングシャクエンドミル
(アンダーシャク)

3-Flute Long Shank End Mill for Aluminm



- 刃径よりシャク部が細いスリムタイプで、立ち壁加工に対応。
- 刃部後端にC面付けを施し、ステップ加工時の段差が最小になる設計。
- Slimmed shank suits side milling.
- Corner-C at flute end effects an accurate side step milling.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～55HRC	55HRC～
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Out.	(d)シャク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00637-00500	5	7.5	4	80	8,500
01-00637-00600	6	9	4	80	8,500
01-00637-00800	8	12	6	110	16,000
01-00637-01000	10	15	8	130	19,500
01-00637-01200	12	18	10	150	29,000

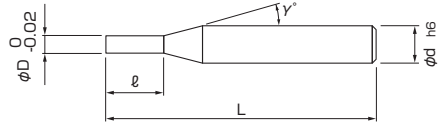
オーダー方法 AL-3LS 刃径(D)を指示して下さい。
When you order, indicate AL-3LS (D).

- 切削条件表はP256に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 256.

NEA-2

アルミ用
(非鉄用)
エンドミル

2-Flute End Mill for Aluminum



- この規格・サイズは、特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせ下さい。
- Semi-standard item, please inquire for price and delivery.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～55HRC	55HRC～
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic

単位 [寸法: mm]
Unit [size: mm]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Out.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00622-00310	3	10	9°	6	50	(7,000)
01-00622-00315		15	9°	6	55	(8,300)
01-00622-00320		20	9°	6	60	(9,200)
01-00622-00412	4	12	9°	6	50	(7,500)
01-00622-00416		16	9°	6	55	(8,300)
01-00622-00422		22	9°	6	60	(9,200)
01-00622-00514	5	14	9°	6	55	(8,300)
01-00622-00522		22	9°	6	60	(9,200)
01-00622-00528		28	9°	6	65	(10,300)
01-00622-00616	6	16	—	6	55	(8,700)
01-00622-00622		22	—	6	60	(9,300)
01-00622-00630		30	—	6	70	(10,800)
01-00622-00822	8	22	—	8	70	(13,400)
01-00622-00828		28	—	8	75	(16,200)
01-00622-00836		36	—	8	90	(19,000)
01-00622-01026	10	26	—	10	75	(17,700)
01-00622-01036		36	—	10	85	(21,700)
01-00622-01046		46	—	10	95	(24,300)
01-00622-01228	12	28	—	12	80	(26,700)
01-00622-01238		38	—	12	90	(32,700)
01-00622-01248		48	—	12	100	(34,800)
01-00622-01640	16	40	—	16	100	(57,800)
01-00622-01665		65	—	16	130	(80,000)
01-00622-02045		45	—	20	110	(90,000)
01-00622-02080	20	80	—	20	140	(122,300)
01-00622-02550		25	—	25	120	(148,900)

オーダー方法 NEA-2 刃径(D) × 刃長(ℓ)を指示して下さい。
When you order, indicate NEA-2 (D) × (ℓ).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP257に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 257.

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper
Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance