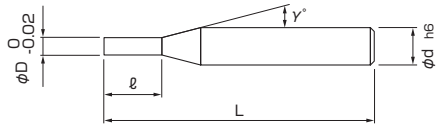


### LEAD 40 End Mill



- 刃長は刃径の4倍で40°ネジレを採用。
- ネジレ角が強い為、切粉の排出がスムーズ。
- L/D=4 and helix angle 40°, Chips are easily removed by high helix angle.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~55HRC	55HRC~					
○	○	○			○		○	○	○

単位 [寸法: mm / 価格: 円]  
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00040-00050	0.5	2	9°	4	40	(9,400)
01-00040-00060	0.6	2.4	9°	4	40	(9,400)
01-00040-00070	0.7	2.8	9°	4	40	(8,700)
01-00040-00080	0.8	3.2	9°	4	40	(8,700)
01-00040-00090	0.9	3.6	9°	4	40	(8,700)
01-00040-00100	1	4	9°	4	45	6,200
01-00040-00110	1.1	4.4	9°	4	45	(8,400)
01-00040-00120	1.2	4.8	9°	4	45	(8,400)
01-00040-00130	1.3	5.2	9°	4	45	(8,400)
01-00040-00140	1.4	5.6	9°	4	45	(8,400)
01-00040-00150	1.5	6	9°	4	45	6,200
01-00040-00160	1.6	6.4	9°	4	50	(8,400)
01-00040-00170	1.7	6.8	9°	4	50	(8,400)
01-00040-00180	1.8	7.2	9°	4	50	(8,400)
01-00040-00190	1.9	7.6	9°	4	50	(8,400)
01-00040-00200	2	8	9°	4	50	6,200
01-00040-00210	2.1	8.4	9°	4	50	(8,400)
01-00040-00220	2.2	8.8	9°	4	50	(8,400)
01-00040-00230	2.3	9.2	9°	4	50	(8,400)
01-00040-00240	2.4	9.6	9°	4	50	(8,400)
01-00040-00250	2.5	10	9°	4	50	6,200
01-00040-00260	2.6	10.4	9°	6	50	(10,000)
01-00040-00270	2.7	10.8	9°	6	50	(10,000)
01-00040-00280	2.8	11.2	9°	6	50	(10,000)
01-00040-00290	2.9	11.6	9°	6	50	(10,000)
01-00040-00300	3	12	9°	6	50	7,600
01-00040-00310	3.1	12.4	9°	6	55	(11,700)
01-00040-00320	3.2	12.8	9°	6	55	(11,700)
01-00040-00330	3.3	13.2	9°	6	55	(11,700)

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00040-00340	3.4	13.6	9°	6	55	(11,700)
01-00040-00350	3.5	14	9°	6	55	(11,700)
01-00040-00360	3.6	14.4	9°	6	55	(11,700)
01-00040-00370	3.7	14.8	9°	6	55	(11,700)
01-00040-00380	3.8	15.2	9°	6	55	(11,700)
01-00040-00390	3.9	15.6	9°	6	55	(11,700)
01-00040-00400	4	16	9°	6	55	9,000
01-00040-00410	4.1	16.4	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00420	4.2	16.8	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00430	4.3	17.2	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00440	4.4	17.6	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00450	4.5	18	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00460	4.6	18.4	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00470	4.7	18.8	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00480	4.8	19.2	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00490	4.9	19.6	9°	6	60	(12,400)
01-00040-00500	5	20	9°	6	60	9,600
01-00040-00510	5.1	20.4	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00520	5.2	20.8	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00530	5.3	21.2	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00540	5.4	21.6	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00550	5.5	22	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00560	5.6	22.4	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00570	5.7	22.8	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00580	5.8	23.2	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00590	5.9	23.6	9°	6	65	(13,100)
01-00040-00600	6	24	—	6	65	10,300
01-00040-00610	6.1	24.4	9°	8	80	(18,900)
01-00040-00620	6.2	24.8	9°	8	80	(18,900)

オーダー方法 NX-40 刃径(D)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。  
When you order, indicate NX-40 (D). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP214に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 214.
- ( ) の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせ下さい。
- ( ): Semi-standard item, please inquire for price and delivery.

CBN  
Cubic Boron  
Nitride

ダイヤモンド  
Diamond

スクエア  
Square

ロングネック  
スクエア  
Long Neck  
Square

ボール  
Ball

ロングネック  
ボール  
Long Neck  
Ball

テーパ  
Taper

テーパ  
ボール  
Taper Ball

ラジアス  
Corner R

ロングネック  
ラジアス  
Long Neck  
Corner R

総型  
Formed  
Cutter

ドリル  
Drill

その他  
Others

技術資料  
Technical Data

参考資料  
Technical Guidance