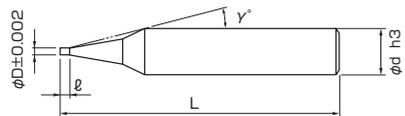


NSME100

超微細加工用
エンドミル
“マイクロエッジ”

Micro End Mill “MICRO EDGE”



- 超高精度仕様、刃径公差±2μm、シャンク公差 h3(真円度 0.1μm)。
- 1 枚刃直刃タイプ、φ0.01～φ0.05 まで 5 アイテムを用意。
- Ultra-high-precision accuracy is guaranteed with ±2μm tolerance of flute diameter and h3 tolerance of shank diameter (circularity 0.1 μm).
- One straight flute, 5 items from 0.01 to 0.05mm diameter.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～ 55HRC	55HRC ～
○	○	○		
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
○		○	○	○

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00001-00010	0.01	0.01	15°	4	45	35,000
01-00001-00020	0.02	0.02	15°	4	45	28,000
01-00001-00030	0.03	0.03	15°	4	45	24,000
01-00001-00040	0.04	0.04	15°	4	45	20,000
01-00001-00050	0.05	0.05	15°	4	45	18,000

オーダー方法

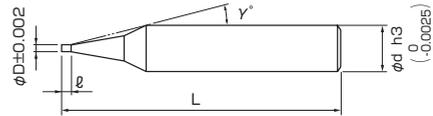
NSME100 刃径 (D) を指示して下さい。
When you order, indicate NSME100 (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

NSME230

超微細加工用
エンドミル
“マイクロエッジ”

Micro End Mill “MICRO EDGE”



- 超高精度仕様、刃径公差±2μm、シャンク公差 h3(真円度 0.1μm)。
- 2 枚刃 30°ネジレタイプ、φ0.03～φ0.09 まで 7 アイテムを用意。
- Ultra-high-precision accuracy is guaranteed with ±2μm tolerance of flute diameter and h3 tolerance of shank diameter (circularity 0.1 μm).
- Two flutes in 30 deg. 7 items from 0.03 to 0.09mm diameter.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハード鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～ 55HRC	55HRC ～
○	○	○		
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
○		○	○	○

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

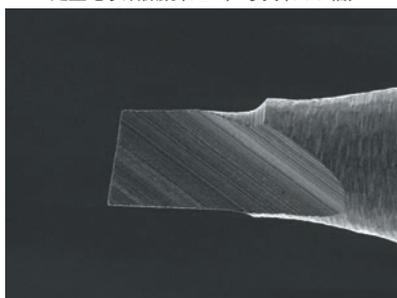
コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00002-00030	0.03	0.045	15°	4	45	24,000
01-00002-00040	0.04	0.060	15°	4	45	20,000
01-00002-00050	0.05	0.075	15°	4	45	18,000
01-00002-00060	0.06	0.090	15°	4	45	16,000
01-00002-00070	0.07	0.105	15°	4	45	14,000
01-00002-00080	0.08	0.120	15°	4	45	12,000
01-00002-00090	0.09	0.135	15°	4	45	11,000

オーダー方法

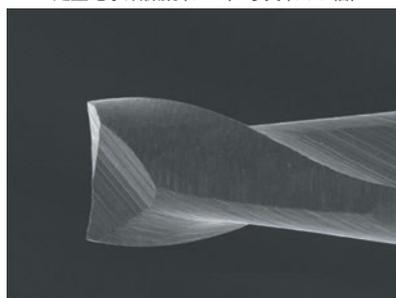
NSME230 刃径 (D) を指示して下さい。
When you order, indicate NSME230 (D).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

走査電子顕微鏡 (SEM) 写真 (600 倍)



走査電子顕微鏡 (SEM) 写真 (600 倍)



CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance