

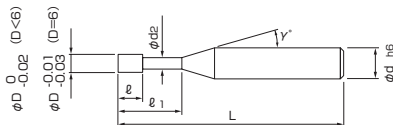
MHRH430

高硬度用4枚刃ロングネックエンドミル

4-Flute Long Neck End Mill for Hardened Steel

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond



- 無限コーティングプレミアムの採用により、高硬度材の加工に長寿命！
加工精度も向上！
- 微細加工時の工具剛性がアップ！
- 全 55 サイズ！
- MUGEN-COATING PREMIUM to improve accuracy and tool life on machining hardened steels!
- Improve tool rigidity for precision machining!
- Total 55 sizes!



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○	○

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(l1)有効長 Effective Length	(l2)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00217-01004	1	4	0.8	0.95	12°	4	50	4,950
08-00217-01006		6					50	4,950
08-00217-01008		8					50	4,950
08-00217-01010		10					50	4,950
08-00217-01206	1.2	6	1	1.15	12°	4	50	4,950
08-00217-01208		8					50	4,950
08-00217-01210		10					50	4,950
08-00217-01212		12					50	4,950
08-00217-01506	1.5	6	1.2	1.45	12°	4	50	4,950
08-00217-01508		8					50	4,950
08-00217-01510		10					50	4,950
08-00217-01512		12					50	4,950
08-00217-01514		14					60	4,950
08-00217-01516		16					60	4,950
08-00217-01806	1.8	6	1.4	1.74	12°	4	50	4,950
08-00217-01808		8					50	4,950
08-00217-01810		10					50	4,950
08-00217-01812		12					50	4,950
08-00217-01814		14					60	4,950
08-00217-01816		16					60	4,950
08-00217-01818		18					60	4,950
08-00217-02006	2	6	1.6	1.94	12°	4	50	4,950
08-00217-02008		8					50	4,950
08-00217-02010		10					50	4,950
08-00217-02012		12					50	4,950
08-00217-02014		14					60	4,950
08-00217-02016		16					60	4,950
08-00217-02018		18					60	4,950
08-00217-02020		20					60	4,950

オーダー方法

MHRH430 刃径(D) × 有効長(l1)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate MHRH430 (D) × (l1). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP173に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 173.